

BPLAS

HABER

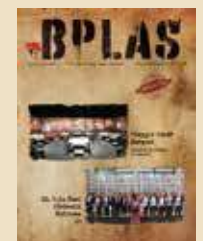
"Her fabrika bir kaledir"

Yıl: 17 Sayı: 48 | Ocak - Şubat - Mart 2025

ÜÇ AYDA BİR YAYIMLANIR, ÜCRETSİZ BÜLTENDİR.



YENİLİK, TEKNOLOJİ VE BAŞARI DÜNDEN BUGÜNE BPLAS DERGİSİ



İçindekiler

Ocak - Şubat - Mart 2025



Başkandan Mesaj	04	Alfa Romeo Stelvio Sunumu	16
Bursa Otomotiv Paneli'nde Buluştu Stratejik Satınalma Derneği	06	Acil Durum Eğitimleri ve Tatbikatlar	18
K0 Dizel Yakıt Tankları Üretimi Tamamlandı Tofaş'a Sevkiyat Başladı	08	Polypropylene (Pp) Genel Bakış	22
Türk Traktör BPLAS Ziyareti	09	BPLAS Dijitalleşme Çalışmaları	24
Japan Traktör Üreticisi YANMAR'ın Tedarikçi Günü	11	Günlük Hayatımızda Duyduğumuz ve Konuştuğumuz Terimler Nedir?	26
Chery Yetkililerinden BPLAS'a Ziyaret	12	BPO Etkinlik Haberleri	28
Solar Çatı Projeleri BPLAS 2025	14	PHI Metal IATF 16949 Denetimini Başarıyla Tamamladı	34



Birlikte Büyümeye Ve Üretmeye Devam Ediyoruz! 38
ZEYTURSAN

Burış, Akaryakat Sektöründe Gücünü Artırıyor 42

Usta Oyuncu Son Yolculuğuna Uğurlandı 45
Emin Gümüşkaya

Bursa'da "Aşkın Şarkıları Konseri" 46
Aşkın Tuna

Darüşşafaka Bursa Okul Projesi Tanıtımı Yapıldı 47

Hiç Sinemaya Gitmemiş Minikler Beyaz Perde ile Buluştu 48

Türk Havacılığının Öncü İsmi 50
Sabiha Gökçen

Klasik otomobil Müzesi 52
1955 Ford Fairlane Crown Victoria

Sağlık 54

İz Bırakanlar 56
Abdullah Türkoğlu

Çalışanlarımız 58

Yayın Kurulu Lideri
Levent CEYLAN

Editör
Dilek İLHAN - Line TV

Grafik Tasarım
Erdal CAN - Line TV

Üyeler
Erdoğan TAN
Levent CEYLAN
Aysel BAŞAK
Sibel SARPER
Dilek İLHAN
Erdal CAN

Katkıda Bulunanlar
M. Celal GÖKÇEN
Memduh Can GÖKÇEN
Mustafa MENKÜ
Can ÖZPEHLİVAN
Hakan SÖNMEZİŞİK
Erdoğan TAN
Ali BAŞAK
F. Serdar AYDIN
Selçuk ÖZEN
Ahmet ÖZTÜRK
Hakan ÖZDAMAR
Emre SALİHOĞLU
Dilek İLHAN
Aysel BAŞAK
Sibel SARPER



BPLAS Haber, Gökçen Grup içinde, faaliyetlerinin çalışanları arasında paylaşımı ve gelişimi amacıyla hazırlanmış bir bültendir.

Bu dergideki yazı ve resimler kaynak belirtmek suretiyle kullanılabilir.



2025 Yılında son dönemde uygulanan geleneksel ekonomi politikaları etkisinde dengelenme sürecine girmiştir. Enflasyon oranı Ocak 2025 itibari ile %44.38 gerileyerek önceki aylara göre bir düşüş göstermiştir.

Önde gelen aracı kurumlara göre enflasyon 2025 yılı sonunda %26-28 aralığında oluşacaktır. Ayrıca politika faizinin %31-33 aralığında; dolar/TL kurunda 41-44,8 seyretmesi beklenmektedir.

Hükûmetin, enflasyonla mücadele politikaları önemli ilerlemeler kaydetmekte ve cari açığa azaltılmıştır. Yabancıların yerli tahsil piyasalarına ilgisi artmaktadır.

Ekonomiye güvenin artması daha pozitif etki yapacaktır.

Sonuç olarak, 2025 yılında Türkiye ekonomisi enflasyonla mücadelesine devam edip daha istikrarlı büyüme yolunda ilerlemelidir.

Ancak küresel ekonomik koşullar, jeopolitik oluşumların önemle takip edilmesi gerekmektedir.

Buna göre 2025 yılında Türkiye ana sanayi ve yan sanayisi, hem fırsatlar hem de zorluklarla karşı karşıya kalacaktır. Sektörümüz üretim ve ihracatta büyüme beklerken küresel belirsizlikler, yeni gelişmeler ve rekabet koşulları zorlamakta ve riskler yaratmaktadır.

Otomotiv Sektöründe Düşen Enflasyon Ve Devalüasyon Ortamında Strateji Belirlemek İçin Atılabilecek Adımlar

1-Fiyatlandırma ve Maliyet Yönetimi:

- Hammadde ve tedarik maliyetlerini optimize edin. (Düşen kur- uzun vadeli tedarik anlaşması)
- Fiyat stratejisini yeniden gözden geçirmeliyiz. (Düşen enflasyon – yavaşlayan fiyat artışları)
- Döviz kuru riskini yönetmeliyiz. (İhracatta döviz cinsindense hedge mekanizmaları kur riskini azaltabilir)

2- Talep yönetimi ve satış stratejileri

- Yerli Pazar alım gücü (Enflasyon düşüşü faiz düşüşü)
- Özel kampanyalar ve finansman olanakları (Satış için 0 faizli kredi, uzun vade önleme peşin alım indirimi)
- Kullanılmış araç piyasası (İkinci el piyasası takibi ile – ithal araç mukayesesi yapmak)

3- Yeni pazarlara açılma

- İhracatı veya yerli diğer pazarları hedeflemek, incelemek gerekir. (Döviz gelişimi etkileri)
- Rakipleri inceleyerek piyasalarda durumunuzu incelemek, görmek gerekir.

4- Üretim ve Verimlilik optimizasyonu

- Enerji ve işçilik maliyetlerini gözden geçirmeliyiz ve daha stabil hale getirmeliyiz. Üretim süreçlerinde verimliliğin artırılması ana işimiz olmalı.
- Teknoloji yatırımlarına odaklanmalıyız. Maliyeti düşürmek için otomasyon digital üretim sistemleri ve verimli lojistik çözümlerine yatırım yapmak gerekir.

5- Yenilikçi Ürünlere yatırım yapılmalı

- Yeni segmentler ve ürün geliştirmesi
- Elektrikli araçlar ve hafif malzemelere yatırım öngörülebilir.
- Bu dönemde asıl önemli olan, fiyat dalgalanmalarına karşı esnek olabilmek ve hem iç pazarda hemde ihracatta doğru fırsatları yakalamak olacak. Bu stratejiler daha da detaylandırılabilir.
- Otomotiv sektörümüz enflasyonun ve devalüasyon düşüşüne göre fırsatlar ve riskler taşıyor. Buna göre;

1- Fiyatlandırma ve Talep gengesi değişimi

- Faizlerin düşmesi durumunda talepler canlanabilir.
- İthal araçlarda fiyat avantajı. Yerli OEM'ler yan sanayi baskı altına girebilir.

2- İhracatta fırsatlar ve riskler:

- Avrupa pazarına ve yeni ortama güçlü

odaklanmak gerekli. TL'nin değer kaybı azaldıkça fiyat avantajlarımız azalacaktır. Ancak kalite, hızlı üretim ve lojistik avantajları ile yerimizi koruyabiliriz.

- Türk OEM'leri ve yan sanayisi Orta Doğu Afrika ve Güney Amerika vb. gibi alternatif pazarlara daha yoğun yönelmeli ve ihracat çeşitliliğini arttırmalıdır.

3- Üretim ve tedarik zincirlerine etkiler

- Maliyetlerin stabilizasyonu gereği: (Enflasyon-işçilik-maliyetleri) (verimlilik ve otomasyon)
- Hammadde tedariginde avantaj arama: (İthal hammaddelerin döviz akışına uyumlu tedarigi ve ilave avantajları yakalama)

4- Elektrikli araçlar ve hafif malzemeler

- TOGG ve elektrikli araç ekosistemi için teşvikler ve destekler.
- Hafif Malzemeler - kompozit - plastik - köpük vs.

5- Uzun vadeli stratejiler yerli üretim teknoloji

- Daha fazla yatırım çekme imkanları yaratma. Çin, Doğu Avrupa ve Kuzey Afrika ile rekabet imkanı yaratmak için strateji üretilmeli.
- Küresel trendler doğrultusunda yan sanayinin kendini geliştirmesi gerekir.

Türkiye için Kritik Noktalar:

- Otomotiv sektörü için faiz indirimi ve ekonomik istikrar kritik önemde.
- İhracatta Avrupa'ya bağlılık azaltılmalı ve yeni pazarlar yaratılmalı - bulunmalı.
- Hafif malzemeler, elektrikli veya diğer alternatif araç teknolojilerine kesin yatırım gerekiyor.
- Üretimde verimlilik artışı için otomasyon ve digitalleşme odak noktası olmalı. Tüm süreçler gözden geçirilmeli.

Sevgi ve Saygılarımla,

M. Celal GÖKÇEN

BPLAS A.Ş. Yönetim Kurulu Başkanı

Stratejik Satınalma Derneği, Bursa Otomotiv Paneli'nde Buluştu



Bu yıl, İhracat Lideri Otomotiv sektörü için ana sanayi ve tedarikçiler açısından yeni dönemde riskler ve fırsatlar temasıyla bir araya geldi.

Panelin 1. Oturumunda, otomotiv sektörü ihracat gücünün tedarikçilere etkisi ele alındı. BPLAS Yönetim Kurulu Başkanı M. Celal Gökçen, Orsan Ticari Araç Yönetim Kurulu Başkanı Fikret Orman, A-Plas Yönetim Kurulu Başkan Yrd. Hasan Ağaoğlu, ihracat başarısının tedarikçiler için yaratacağı fırsatlar ve riskler üzerine değerli paylaşımlarda bulundular.

Otomotiv sektörünün dinamiklerine dair derinlemesine bir bakış açısı kazanmak, geleceği şekillendiren fırsatları ve olası riskleri keşfetmek için eşsiz bir etkinlik gerçekleşti.





Panelin 2. oturumunda, ihracat şampiyonu otomotiv sektörünün OEM'e etkisi ele alındı. Konuşmacılar, OEM Satınalma Müdürü Murat Özkırşehirli, Karsan Otomotiv Genel Müdür Yardımcısı Ergün Kuru, Farplas CEO'su Emin Ataç, OEM ilişkilerindeki ve sektördeki gelişimleri paylaştılar.

Sektörün çok kıymetli iş insanları ile çok kıymetli profesyonel yöneticiler ile her saniyesi dolu dolu çok faydalı bir organizasyon oldu.



Tofaş'a Sevkiyat Başladı

K0 Dizel Yakıt Tankları Üretimi Tamamlandı



Stellantis'in K0 Projesi kapsamında üretimini üstlendiğimiz K0 Dizel Yakıt Tanklarının üretimi başarıyla tamamlanarak Tofaş'a sevkiyatına başlanmıştır

Şubat ayı itibarıyla sevk edilen yakıt tankları, Tofaş üretim hattında kullanılmaya başlanmıştır. Proje kapsamında, Tofaş'tan Bora Şevkat, Fırat Başlar ve Barış Altındere, K0

Yakıt Tankı Montaj Hattı'nı ziyaret ederek üretim süreçlerini yerinde inceledi. Bu ziyaret, üretim kalitesi ve süreçlerin verimliliği açısından önemli bir değerlendirme fırsatı sundu.

TOGG X-COUPE için Tampon Kalıplarında Başarılı İlk Deneme

TOGG X-COUPE versiyonu araçlar için firmamızda kalıp üretim bünyesinde imalatları gerçekleşen 4 adet tampon kalıbı için ilk denemeleri başarılı bir şekilde gerçekleştirilmiştir. Bu kapsamda ağırlıkları 30 tonun üzerinde alt ve üst 2 parçadan oluşan hem ön hem de arka tampon kalıpları imal edilmiştir.

Kalıpları yapılan parçalar için firmamız CO-DESIGN statüsünde olduğundan dolayı yüzey tasarımlarından itibaren parçaların matematik modelleri onaylı hale gelene kadar olan tüm analiz ve mühendislik süreçlerini de eşlik etmiştir.



Türk Traktör BPLAS Ziyareti



AUT90 Projesi kapsamında Türk Traktör yetkilileri Pasquale CIAO, Furkan Aydın, Yavuz Doğan, 22 Ekim'de firmamıza ziyaret gerçekleştirdi.

BPLAS A.Ş.'den F. Aydın, H. Özdamar, A. Öztürk, Z. Balcı ve İ. Aydın ziyarette yer aldı.

Ziyaret sırasında, Türk Traktör yetkilileri fabrikada gerçekleşen üretim süreçlerini bizzat inceledi. Yapılan incelemelerde, üretim kabiliyeti ve kalite seviyesinden etkilenen Türk Traktör yetkilileri, BPLAS ile işbirliğinin geliştirilebileceğini ifade etti.

Türk Traktör ekibiyle BPLAS'ın mevcut projeleri ve gelecek dönem projeleri hakkında kapsamlı bilgi alış verişini gerçekleştirdi. Bunun yanı sıra, Türk Traktör ve BPLAS arasında önümüzdeki dönemde gerçekleştirilecek projeler üzerine bilgi paylaşımı yapılmıştır.

Bu ziyaret, iki şirket arasındaki iletişimin güçlenmesine ve projelerin geliştirilmesine yönelik

sağlam bir adım olarak değerlendirildi.



Yapay Zeka mı Yapay İnsan mı?

13. Ulusal Kalıplılık Zirvesi



13. Ulusal Kalıplılık Zirvesi, “Yapay Zeka mı Yapay İnsan mı?” temasıyla Kocaeli’de BPLAS’ın ana sponsorluğunda gerçekleştirildi.

Ulusal Kalıp Üreticileri Birliği (UKUB) tarafından düzenlenen zirveye, BPLAS adına A. Başak, Z. Balcı, İ. Aydın, Ç. Altun, M. Durmuş katılım sağladı.

Zirvede, günümüzde sıkça tartışılan yapay zekanın sektöre etkileri ve kullanım alanları üzerine önemli konuşmalar yapıldı. Otomotiv sektöründeki çeşitli paydaşlar, sektördeki genel gelişmeler, gelecekte yapay zekanın insan iş gücündeki rolü ve üretim süreçlerine entegrasyonu gibi konular üzerine fikir alışverişinde bulundu. Bunun yanı sıra, katılımcılar yapay zekanın üretim verimliliğini nasıl artırabileceği ve insan faktörünün teknoloji ile nasıl daha etkin bir şekilde bir arada çalışabileceği üzerine değerlendirmelerde

bulundular. Zirve, sektördeki yenilikçi yaklaşımların tartışıldığı, yeni iş birliklerinin temeli-

nin atıldığı verimli bir platform olarak öne çıktı.



Japon Traktör Üreticisi YANMAR'ın Tedarikçi Günü



Japon traktör üreticisi YANMAR ve TAYSAD'ın iş birliğiyle düzenlenen YANMAR Tedarikçi Günü 28 Şubat tarihinde Kocaeli'de sektördeki çeşitli paydaşlar bir araya getirdi.

Etkinlikte tedarikçilere yeni projeler aktarılırken, üretim süreçleri, kalite hedefleri ve gelecekteki beklentileri üzerine bilgilendirmeler yapıldı. YANMAR Global ekibi konuşmalarında misyonlarının “Sürdürülebilir Bir Gelecek” olduğunu belirtti.

Sektördeki çeşitli paydaşları bir araya getirerek geleceğe dair ortaklıklar ve hedeflerini paylaşan YANMAR, önümüzdeki senelerde Türkiye'den yeni tedarikçiler bulmayı amaçladıklarını aktardılar.

Etkinlikte yapılan sunumlarda, tedarikçilerinden kalite hedeflerinin ve kalite süreçlerinin başarılı bir şekilde yönetilmesi konusunda beklentilerini dile getirdi.

İş Geliştirme & proje ekibimiz etkinliğe katılarak B2B görüşmeleri gerçekleştirdiler. Görüşmelerde, BPLAS'ın üretim yetenekleri ve mevcut pro-

jelerimiz hakkında detaylı bilgi verildi. Bunun yanı sıra, yakıt tankları ve traktör çamurlukları dikkat çeken ürünlerimiz arasındaydı.



Otomotivde Küresel İş Birliği İçin Önemli Görüşme

Chery Yetkililerinden BPLAS'a Ziyaret



Dünyanın önde gelen otomobil üreticilerinden CHERY, BPLAS'ı ziyaret ederek üretim yetkinliklerini yerinde inceledi.

CHERY firmasını temsilen Wanlong Ju, Di Xue, Qiansi Qin, Xukun Yang ve Andrew Lee katılım sağladı. BPLAS Yönetim Kurulu Üyesi Memduh Can Gökçen'in ev sahipliğinde gerçekleşen buluşmada, firmanın üretim süreçleri detaylı bir şekilde değerlendirildi.





CHERY yetkilileri, inceleme sırasında Ar-Ge çalışmalarına verdikleri önemi vurgulayarak, bu kapsamda teknik soru listelerine verilen yanıtların, ilgili dokümanlarla detaylandırılarak sunulmasını talep etti. Üretim süreçlerini ve teknolojik altyapıyı detaylı şekilde gözlemleyen heyet, BPLAS'ın sektördeki güçlü konumunu yakından tanıma fırsatı buldu.



Bunun yanı sıra, CHERY yetkilileri üretim sahasını gezerken kalite kontrol süreçlerini ve BPLAS'ın yenilikçi üretim teknolojilerini yerinde inceledi. Özellikle çevre dostu üretim yöntemleri ve sürdürülebilirlik odaklı yaklaşımlar, heyetin dikkatini çeken unsurlar arasında yer aldı. Ayrıca, karşılıklı bilgi ve deneyim paylaşımına dayalı teknik görüşmeler gerçekleştirilerek, üretim verimliliğini artıracak potansiyel iş birliği alanları üzerine fikir alışverişinde bulunuldu.

Ziyaretin sonunda CHERY temsilcileri, BPLAS ile olası iş birliklerine sıcak baktıklarını belirterek, iç değerlendirmelerinin ardından BPLAS'a RFQ (Request for Quotation) paketi gönderebileceklerini ifade ettiler. Bu ziyaret, iki firma arasındaki potansiyel iş birliğinin ilk adımlarını oluştururken, BPLAS'ın uluslararası pazardaki konumunu daha da güçlendirmesi açısından önemli bir gelişme olarak kaydedildi.

BPLAS Solar Çatı Projeleri - 2025



2018 yılında Urfa ile başlayan güneş enerjisi yolculuğumuzda, bugün geldiğimiz noktada Urfa, Ukrayna, Sakarya OSB, Gölcük Yeniköy, PHI Erzurum, BPLAS-Erzurum, Zeytursan ve DOSAB Yeni Fabrika çatılarına güneş panellerinin kurulumu tamamlanmış olup, toplamda 100 MWe'nin üzerinde bir güce ulaşılmıştır.

BPLAS, 2025 yılında da enerji yatırımlarına hız kesmeden devam etmektedir. 2023 yılında başlatılan Çatı Güneş Enerjisi Projesi kapsamında, Sakarya OSB ve Gölcük Yeniköy fabrika çatılarının güneş panelleri ile kaplanmasının ardından, DOSAB Yeni Fabrika çatısı ile Zeytursan Gıda Firması'nın çatılarında da güneş panelleri devreye alınmıştır.

BPLAS DOSAB Yeni Fabrika

1341 kWp – 990 kWe olarak tasarlanan projemizin resmi kabulü Şubat 2025 tarihinde gerçekleştirilmiştir. Bu projeye yıllık 157 ton CO₂ salımının önüne geçilerek çevreye önemli bir katkı sağlanmıştır.





Zeytursan'da Geleceği Korumak İçin Ges ile Bugünden Adım Atıyoruz!

Sürdürülebilir üretim anlayışımız doğrultusunda yenilenebilir enerji yatırımlarımıza hız kesmeden devam ediyoruz. 2022 yılında toplamda 2.517.552 kWh elektrik tüketen fabrikamız, 2023 itibarıyla Güneş Enerji Sistemleri (GES) ile tüm enerji ihtiyacını güneşten karşılamaya başladı. 2024 yılı itibarıyla, GES Projesi kapsamında 3.200.000 kWh temiz enerji üre-

terek çevresel sürdürülebilirliğe katkı sağladık. Çatı alanımıza entegre edilen güneş panelleri sayesinde, fabrikamızın enerji ihtiyacını yerinde üretirken,

iletim hatlarından kaynaklanan kayıpları da en aza indiriyoruz. Doğaya duyduğumuz sorumlulukla, yenilenebilir enerjiye yatırım yapmaya devam ediyoruz.



Alfa Romeo Stelvio Sunumu



LP3-951 Projesi kapsamında, A. Başak E. Salihoğlu tarafından gerçekleştirilen İtalya ziyaretinde, yeni Alfa Romeo Stelvio aracının tampon estetik parçalarının üretimi ve müşteriye sunumu gerçekleştirilmiştir.

Ziyaret öncesinde DOSAB üretim tesisimizde hazırlanan parçalar, partnerlerimizden CEMAS İtalya ekibinin desteğiyle yapılan çalışma ile kaynak ve montaj işlemleri tamamlanarak Stellantis Fiat Mirafiori fabrikasına gönderilmiştir.

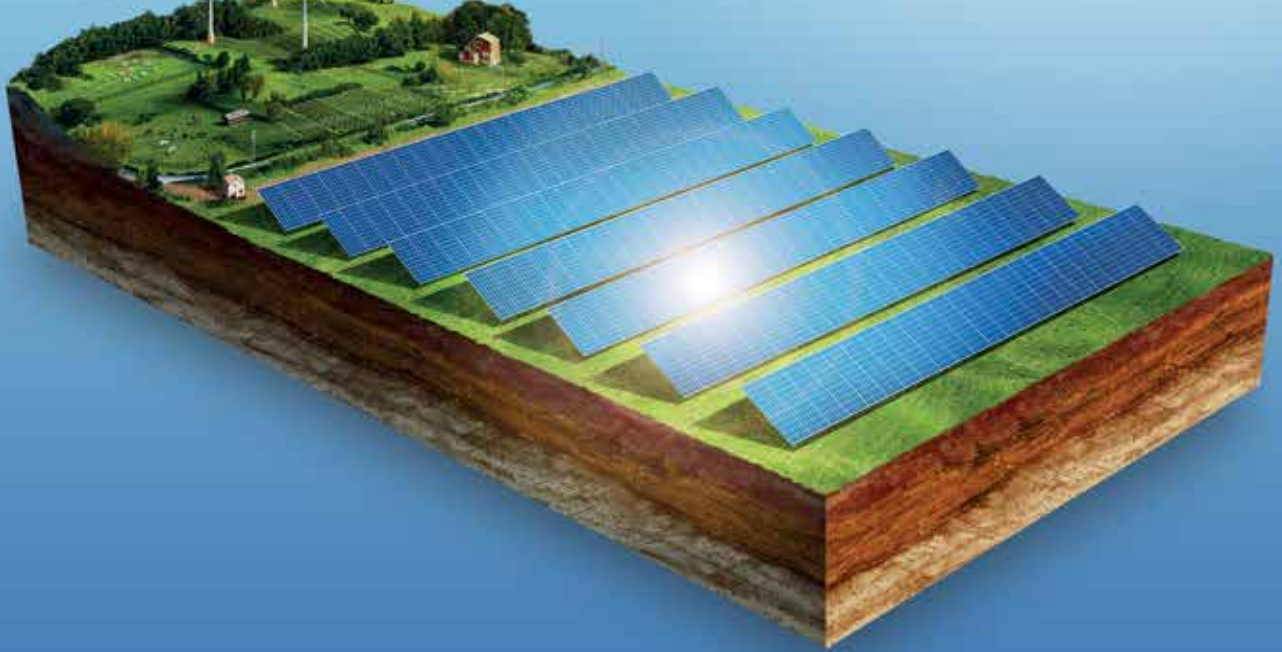
BPLAS katılımıyla, Stellantis Fiat Mirafiori fabrikasında ilk tampon montajları gerçekleştirilmiş olup, parçalar Stellantis ekibi tarafından titizlikle incelenmiş ve herhangi bir problem gözlenmemiştir. Bu başarılı ilk montajın ardından Stellantis ekibi, BPLAS ekibine memnuniyetlerini dile getirmiştir.



A. Başak ve E. Salih oğlu'nun katılımıyla Stellantis ekibiyle gerçekleştirilen toplantılarda projenin genel değerlendirilmesi yapılmış ve değerlendirme sonrasında montaj çalışmaları tamamlanmıştır. Toplantılarda ayrıca, projenin ilerleyen süreçleri, üretim optimizasyonu ve teslimat planları üzerine görüş alışverişinde bulunulmuştur.



Solar Enerji Sistemleri



www.bplas.com.tr

Acil Durum Eğitimleri ve Tatbikatları BPLAS Çalışanlarını Güçlendirdi



BPLAS, çalışanlarının iş güvenliği ve acil durumlara hazırlık bilincini artırmak amacıyla kapsamlı bir eğitim ve tatbikat programı düzenledi.

DOSABSİAD toplantı salonunda 2 Ocak 2025 tarihinde başlayan süreç, üç aşamalı eğitimlerle teorik bilgiyi pratiğe dökme fırsatı sundu. Program, farklı lokasyonlarda gerçekleştirilen tatbikatlarla tamamlanarak çalışanların olası kriz anlarında etkin müdahale yetkinliklerini güçlendirdi.

Teorik Eğitimle İlk Adım

Eğitimlerin ilk aşaması, Yönetim Akademisi eğitimcilerinden Hanefi Gümüş tarafından verilen “Acil Durum Ekipleri Eğitimi” ile başladı. Yangın, deprem, sel ve sabotaj gibi acil durum senaryolarında izlenmesi gereken adımlar, resmi prosedürler ve acil durum ekiplerinin sorumlulukları detaylı bir şekilde ele alındı. Katılımcılar,



yangın kontrol yöntemlerinden koruyucu ekipman kullanımına kadar hayati öneme sahip bilgilerle donatıldı. Eğitim, interaktif bir yaklaşımla ilerledi; ekiplere yöneltilen sorular ve senaryo bazlı tartışmalarla, çalışanlar görev ve sorumluluklarını teorik düzeyde içselleştirme şansı buldu.

İkinci aşamada, SZR Danışmanlık’tan Tehlikeli Madde Güvenlik Danışmanı İbrahim Sezer tarafından “ADR – Tehlikeli Madde Eğitimi”

gerçekleştirildi. Tehlikeli maddelerin tanımı, bu maddelerle çalışırken alınması gereken önlemler ve risk yönetimi konuları derinlemesine işlendi. Programın son bölümünde ise BPLAS İş Güvenliği Uzmanı Aşkın Kurt, “ISO 45001 Eğitimi ve İş Kazaları” başlıklı sunumuyla sahneye çıktı. İş kazalarını önlemeye yönelik dikkat edilmesi gerekenler ve 2024 yılına ait durum değerlendirmeleri paylaşılarak, katılımcılarla interaktif bir diyalog kuruldu.



Teoriden Pratiğe: Tatbikatlar Başladı

Eğitimin ardından pratik uygulamalara geçildi. 21 Ocak 2025'te DOSAB'daki merkez fabrikada, Hanefi Gümüş ve İnsan Kaynakları ekibi koordinasyonunda her vardiya için ayrı tatbikatlar düzenlendi. Belirlenen senaryolar doğrultusunda, yangın söndürme teknikleri uygulamalı olarak gösterildi; ekipler, yangına hangi ekipmanlarla ve nasıl müdahale edileceğini bizzat deneyimledi.



Acil toplanma alanına ulaşım süreleri ölçüldü, bu süreyi kısaltmaya yönelik öneriler geliştirildi ve ekiplerin koordinasyonu test edildi.

Tatbikatlar yalnızca DOSAB ile sınırlı kalmadı. 20 Ocak 2025'te kaplama ve ekstrüzyon tesislerinde, 6 Şubat 2025'te ise SOSAB lokasyonlarında hem eğitim hem de uygulamalı tatbikatlar gerçekleştirildi. Her bir etkinlik, çalışanların acil durumlara hazırlık seviyesini artırmayı ve olası risklere karşı farkındalık yaratmayı hedefledi.





Güvenlik Kültürüne Yatırım

BPLAS'ın bu kapsamlı programı, iş güvenliği ve acil durum yönetimi proaktif bir yaklaşım benimsediğini ortaya koyuyor. Teorik eğitimlerle başlayan süreç, tatbikatlarla pekiştirilerek çalışanların hem bireysel hem de ekip olarak yetkinliklerini geliştirdi. Şirket, bu tür etkinliklerle güvenlik kültürünü güçlendirmeyi ve çalışanlarını her türlü senaryoya hazır hale getirmeyi amaçlıyor. Eğitim ve tatbikatların, ilerleyen dönemde de düzenli olarak devam etmesi bekleniyor.



BPLAS *garden* Collection



ELEGANCE
Concerto
Şezlong

HOME SYSTEM
Portascope
Dolap



HOME SYSTEM
Diapason 80
Depolama Sandığı



HOME SYSTEM
Pick Up 180
Taşınabilir Sandık



ELEGANCE
Santiago
Katlanabilir Sandalye



BASIC
Altea
Katlanabilir
Kum Şezlongu





Polypropylene (PP) Genel Bakış



Polipropilen (PP, mükemmel, mekanik, termal ve kimyasal özellikleri ile birçok alanda kullanılabilirler. Çok yönlü bir termoplastik polimerdir. Propilenin polimerizasyonundan elde edilir. Hafif, uygun maliyetli ve son derece dayanıklı bir malzemedir.

Polipropilenin düşük yoğunluğa bağlı hafifliği, dayanıklılığı (çekme mukavemeti, yorulma direnci, darbe direnci) kimyasal direnci, termal kararlılığı (erime noktası = 160C), nem direnci (dış mekan ve ıslak ortam) ve geri dönüştürülebilir olması kullanımında avantajlar oluşturur.

Polipropilenin Türleri

1- Homopolimer PP:

- Daha yüksek sertlik ve mukavemete sahip bu tip ambalaj,

tekstil ve otomotiv sektörlerinde kullanılır.

2- Daha fazla esneklik ve darbe dayanımı olan bu tip saklama kapları, oyuncaklar, akü muhafazaları gibi ürünlerde kullanılır.

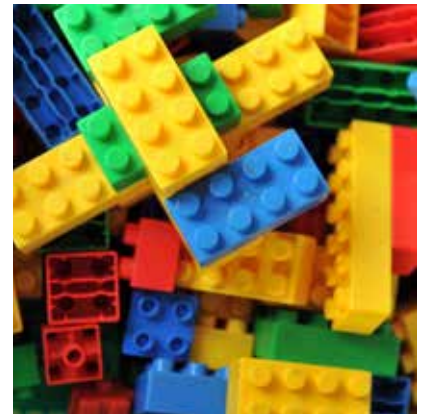
3- Genleştirilmiş PP (EPP Expandel PP)

- Hafif köpük formunda, mükemmel darbe emme özelliği



olan bir hammadde otomotiv tamponları, koruyucu ambalajlar vs kullanılabilir. Polistiren (PS) köpüklere göre farklı avantajlar sağlarlar.

4- Rastgele (Random) kapalinın PP ise arttırılmış şeffaflığı ve darbe dayanımı sayesinde tıbbi cihazları, gıda kapları gibi ürünlerde kullanılabilir.





Bu PP tiplerinden farklı birçok katkı ile çeşitlendirilmesi mümkündür. Elde edilmek istenen hammadde speklerine göre ve değişik uygulama fazlarında bu katkılar ilave edilirler.

Gelişmiş bileşiklerle termal kararlılık, mukavemet, U.V dayanımı, darbe sağlamlığı ve akım geçirgenliği arttırılan yeni nesil PP'ler elde edilir. Şeker kamışı gibi yenilenebilir kaynaklardan üretilen PP'lerin çevre etkileri azaltılabilir. Son dönemlerde ikincil ömür olarak tanımlanan geri dönüştürülen tipleride kullanıma girmiştir.

Bunun yanında bariyer özellikleri ve dayanımı arttıran nano kompozitlerde PP'leri zenginleştirmekte.

Çok katmanlı ve kirlenmiş PP'lerin geri dönüşümü; mikroplastik ve biyoçözünürlük sorunlarının çalışılması, biyotabanlı PP'lere odaklanma ve karbon ayak izinin azaltılma çabaları önümüzdeki zorluklar ve ileriye doğru yapılacak çalışmalarını gösteriyor.

Dolayısı ile PP Performans, maliyet ve sürdürülebilirlik arasında mükemmel bir denge sunarak modern endüstrilerde kritik bir malzeme olmaya devam ediyor. Yenilikçi uygulamalarla gele-

cekteki rolü daha da etkin olacaktır.

Otomotivde hafiflik ve yakıt verimliliğinde polipropilen avantajlar sağlamakta. Araç ağırlığına % 10'a varan bir azalma yakıt tüketiminde ise % 5-7'lik bir düşüş beklenebilir. Polipropilen diğer mühendislik plastikleri ve metallere göre daha uygun maliyetlidir. Kolayca kalıplanır, üretim süreçlerini hızlandırır ve büyük ölçek üretimlerde avantaj sağlar. Motor bölmesi gibi zorlu koşullarda kimyasallara, neme ve korozyona dayanımı PP'yi öne çıkarır. Buna ilaveten darbe dayanımı tamponlar ve dış kaplamalarda kullanımında tercih sebebidir. Kolayca şekillendirilebilir olması sayesinde iç mekan bileşenleri (örneğin; iç kaplamalar, şapkalık vs. gösterge



panelleri, kapı panelleri vs) dış mekan parçaları (örneğin, tamponlar, çamurluklar) kadar geniş bir kullanım alanı sağlar ki BPLAS bu parçalardan son 38 yılda milyonlarcasını üretilip ana sanayimize başarı ile teslim etmiştir. Parça geliştirme sürecinde dolgu malzemeleri ve takviyelerle birleştirilerek PP parçaları arzu edilen mekanik özelliklere getirilmektedir.

BPLAS gibi "Full Service Supplier" FSS çalışan bir firma için tasarım esnekliği ve becerileri sağlayan bu malzeme önemli bir geliştirme unsurudur.

Otomotiv Endüstrisinin daha çevre dostu üretim süreçlerine geçmesinde polipropilen ve onun geri dönüşüm sürecinin önemi büyüktür. Nitekim PP'nin karbon ayak izi, üretiminde kullanılan enerji kaynakları, geri dönüşüm oranı ve kullanım alanlarına bağlı olarak değişiklik gösterir. Eğer geri dönüştürülmüş ve biyo tabanlı PP kullanımı ile çalışılabilecek parçalar olursa karbon ayak izi de önemli ölçüde azalır.

Neticede Polipropilen maliyeti, çok yönlülüğü, hafifliği, uyarlanabilirliği sayesinde; otomotiv, ambalaj, tekstil, tıp, yapı endüstrisinde sürdürülebilir bir seçenek sunar.

BPLAS Dijital Dönüşüm Çalışmaları

Ford Otosan V710 ve VW J74 Arka Tampon ve Yan Kulak Parçaları Robotik Kontrol Projesi

BPLAS gelecek vizyonu doğrultusunda, Ford Otosan fabrikasında üretilen Ford Custom ve VW Transporter araçları için ürettiğimiz arka tampon ve yan kulak parçalarının müşteriye sevki öncesinde kayıtlı ve izlenebilir olarak kişiden bağımsız %100 kontrolünün nasıl yapabiliriz fikri ile başladık. Günlük üretilecek 1.500 adet araca takılacak olan bu parçaların tamamen robotik kamera sistemleri ile kontrol edilebilmesi amaçlanmıştır.



Dünyada otomotiv ana sanayi firmalarında robotik kameralı görüntü sistemleri kullanılmaktadır. Bu örnekler üzerinden bizde ürettiğimiz arka tampon ve yan kulak parçalarının robotik kameralı görüntü sistemleri ile insandan bağımsız olarak kontrol edilmesi çalışmalarına başladık. Öncelikle kontrol noktalarımızı ve kriterlerimizi, müşteri kabul kriterlerini dikkate alarak belirledik. Akabinde sistemden beklentilerimizi şartname olarak hazırladık. Sistemden beklentimizi 45 sn. de arka tampon ve 1 çift yan kulak parçasının tüm kontrollerinin tamamlanması olarak belirledik.



Önerilen proje kapsamında geliştirilen sistem ile plastik tampon ve parçalarına insansız olarak yüksek doğrulukla robotik sistem ile aşağıdaki kontrolleri yapması amaçlanmıştır.

1. Yüzey kontrolleri (Boya Hataları, çizik, darbe, vuruş ve deformasyon)
2. Boya hataları kontrolleri (Portakallanma, boya akması, zayıf boya, boyada toz ve yabancı madde vb.)
3. Deformasyon (Göçük, bombe, form bozukluğu ve hava kabarcığı gibi) kontrolleri
4. Bağlantı parçalarının (Reflektör, braket, sünger, klips



vb.) varlık - yokluk ve konum kontrolleri

5. Referans ve opsiyonların doğruluğu (Etiket üzerinden renk ve opsiyon kontrolü) kontrolleri

Robotik kontrol hücresi yatırımı ile amaçlanan hedefler

1- Kontrollerin insan inisiyatifinden çıkarılarak robotik kameralı sistem ile standart yapılması. İnsan hatalarının elimine edilmesi.

2- Hataların yüksek tespit edilebilirliğinin sağlanması.

3- Kontrol süresinin kısaltılması.

4- Kontrolün standart yapılabilmesinin sağlanması.

5- Hata raporlama ve istatistik veriye kolay ulaşımın sağlanması.

6- Tüm parça yüzeyinin atlanmadan taranarak kontrol edilebilmesi.

7- Parça izlenebilirliğinin sağlanması. Tüm yüzey tarama fotoğraflarının kaydedilerek izlenebilirliğinin görsel kanıtlarla sağlanması.

8- Sisteme yeni kabul şartları öğretildiğinde veya OK NOK senaryoları güncellendiğinde iletişim problemleri veya yanlış anlaşılmanın önlenmesi.

9- Veri analizi ve aksiyonlar ile sürekli iyileştirmenin sağlanabilmesi.

10- Ergonomi nedeniyle oluşan devamsızlıkların azaltılması.

11- İşçilik maliyetlerinin düşürülmesi.

12- Yüksek rekabet edilebilirliğin sağlanması.



13- Uzun vadede karanlık fabrika için bir altyapı hazırlığının sağlanması.

Bu yaratıcı fikrin Tübitak projesi olarak hazırlanarak BPLAS Ar-Ge merkezine proje olarak katkı sağlaması da hedeflendi. Projemizin başlatılma gerekçesini, amacını, yenilikçi teknolojik yönlerini ve kazançlarını belirleyerek Tübitak'a Teydep projesi olarak başvurduk.

Projemiz, Tübitak tarafından atanan hakem hocalarımız tarafından da çok beğenildi ve kabul edilerek onaylandı.

Robotik, kameralı kontrol sistemi tasarımında

- Sistem 7/24 çalışabilecek bir optik sistem ve topolojiye sahip multi-disipliner bir çözüm olması,
- Üretilen tüm parçaların görselleri, hata formlarıyla birlikte kayıt altına alınması,
- Oluşan tüm kontrol sonuçları(OK/NOK) loglanarak istenilen platform (lokal bilgisayar veya cloud) üzerinden erişim sağlanabilmesi,
- Sunulan çözüm yaşayan bir sistem olup, üretim hattına eklenebilecek tüm referanslara adapte edilebilmesi, Gelişmiş yapay zeka algoritmaları sayesinde minimum seviyede false alarm üreten bir sistem olarak tasarlanması,
- Anlaşmaya varılan kalite parametreleri doğrultusunda, üretim hattındaki tüm uygun-suzluklar tespit edilebilmesinin sağlanması,
- Sistem mevcut ERP programları ile haberleşerek tüm kontrol sonuçları izlenebilirliğinin sağlanması ve sonuçların iyileştir-



meler için bir database olarak kullanılabilmesi sağlanmıştır.

Mevcut kalite duvarlarında montaj işlemleri tamamlanmış tüm tamponlar ışıklandırılmış kalite masalarında daha önce hazırlanmış kalite duvarı talimatlarında belirtilmiş görsel ve fonksiyonel kontrollere göre %100 operatörler tarafından kontrol edilmekte iken geliştirilen sistem sonrası bu işlemler tamamen robot, kamera ve programlama ile standart bir şekilde yapılarak ve kayıtları tutularak yapılmaya başlanmıştır.

Robotik kontrol sistemi Visiomex firması ile çalışılarak BPLAS Yeniköy fabrikasında devreye alınmıştır.

A. Öztürk





Günlük Hayatımızda Duyduğumuz Ve Konuştuğumuz Terimler Nedir?



ALTIN

Altın, parlak, ağır ve kolay tepkimeye girmeyen bir metaldir. O nedenle dış etkenlerden fazlaca etkilenmez. Örneğin paslanmaz ve kararmaz. Saf haliyle son derecede yumuşak olduğu için kolay şekil verilebilir. İletkenliği yüksek olsa da az bulunduğu için iletken olarak kullanılamayacak kadar pahalıdır.

Altının saflık derecesi ayar ya da karat denilen ölçüyle ölçülür. Ayarın formülü şöyledir:

$X = 24 \text{ (Mg/Mm)}$ Bu formülde; X altının ayarını, Mg alaşımdaki altın miktarını, Mm alaşımın toplam ağırlığını gösteriyor.

Bu formülü kullanarak örneğin 91,6 gram altınla 8,4 gram gümüşün karışımından oluşan bir alaşımın ayarını bulalım:

$$X = 24 \text{ (91,6 / 100)} = 21,99 = 22 \text{ ayar}$$

24 ayar altın yüzde 100, 22 ayar altın yüzde 91,6, 18 ayar altın yüzde 75,14, 14 ayar altın ise yüzde 58,5 oranında saf altın içerir. Geri kalanı gümüş, nikel, bakır, paladyum ile tamamlanır. Altın gümüş karışımı altına yeşil, altın nikel karışımı beyaz renk verir.

BITCOIN

Bitcoin, internet aracılığıyla kullanılan, herhangi bir merkezi otoriteye ya da aracı kuruma bağlı olmayan, sanal bir para birimi. Bu sanal para birimiyle kişiler ya da kurumlar tıpkı gerçek parayla yaptıkları gibi harcama yapabiliyor ya da para kabul edebiliyor.

Bitcoin'in kuru da tıpkı para-

ların birbiri karşısındaki kuru gibi arz ve talebe göre piyasada belirleniyor. Kişiler, internette oluşturdukları sanal cüzdanlarda Bitcoin paralarını saklayabili-



yor ve bu cüzdanlar aracılığıyla işlem yapabiliyor. Bu cüzdanlar için kişilerin bilgilerine gerek duyulmuyor. Yani Bitcoin'i reel paradan farklı kılan en önemli şey kişilerin kimliklerini açıklamadan para işlemleri yapmalarına olanak sağlaması.

Mal ve hizmet alımlarında, yaptırımlarda, para kabullerinde kişilerin isimlerinin açıklanması gerekmiyor.

Bitcoin 8 basamağa bölünebiliyor yani 0,00000001 Bitcoinlik işlem yapabilmek teorik olarak mümkün.

CARİ DENGE

(Cari Açık veya Cari Fazla)

Cari denge = (Mal ihracatı gelirleri + satılan hizmetlerden sağlanan gelirler + diğer gelirler) – (mal ithalatı giderleri + satın alınan hizmetlere ödenen giderleri + diğer giderler) +/- cari transferler.

Bu denklemde ortaya konan denge açık veriyorsa yani eksi işaret taşıyorsa cari açık, bu denge fazla veriyor yani artı işaret taşıyorsa cari fazla söz konusudur.

ÇAPRAZ KUR

İki para birimi arasındaki dolaylı değişim oranına çapraz kur adı verilmektedir. Uluslararası piyasalarda döviz kurları genellikle ABD doları ile yerel paralar arasındaki değişim oranı şeklinde ifade edilir.

Bir başka ifadeyle bir ülke parasının dış değeri genellikle ABD Dolarına karşı kuruyla ölçülür. Bu yaklaşım paralelinde ABD doları dışındaki iki para birimi arasındaki değişim oranı bunların ABD doları cinsinden fiyatlarına göre dolaylı olarak hesaplanmaktadır.

Çapraz kur, iki ülkenin parala-

rının her birinin bir üçüncü ülkenin para birimiyle arasındaki paritedir. Bu üçüncü para birimi genellikle ABD dolarıdır.

Örneğin Euro ile TL arasındaki çapraz kuru bulmak için, Euro Dolar paritesini, TL Dolar kuru na bölmemiz gerekir.

DIŞ TİCARET DENGESİ

Bir ülkenin yurtdışından döviz ödeyerek ithal ettiği mallar için yaptığı döviz ödemeleriyle yurtdışına döviz karşılığı sattığı mallardan elde ettiği döviz gelirleri arasındaki farka dış ticaret dengesi denir.

Dış ticaret dengesi = Mal ihracatı gelirleri – mal ithalatı giderleri

DOLARİZASYON

Bir ülkede yerli para dışında yabancı paraların da günlük alışverişlerde ya da değer belirlemede yaygın biçimde kullanılmasına dolarizasyon adı veriliyor.

DÖVİZ VE DÖVİZ KURU NEDİR VE NASIL BELİRLENİR?

Döviz (ya da kambiyo), yabancı ülke paralarına verilen genel addır. Dolar, Euro, Pound, Yen, Yuan bizim açımızdan dövizdir. Döviz kuru, bir ülkenin parasının yabancı paralar karşısındaki değerini belirleyen katsayıya verilen genel addır. Bu çerçevede örneğin TL'nin Dolar karşısındaki değerine kısaca Dolar Kuru deniyor. 1 Dolar, piyasada 3,00 TL dolayında alınıp satılıyorsa için TL'nin Dolar kuru 3,0 diyoruz.

Eğer bir ülkede dalgalı kur rejimi (floating exchange rate regime) uygulanıyorsa ülke parasının yabancı paralar karşısındaki değeri yani döviz kuru piyasada belirleniyor demektir. Dövizi de

bir çeşit mal gibi kabul edersek onun fiyatı olan döviz kurunun da öteki malların fiyatı gibi arz ve talep kurallarına göre belirlendiğini görebiliriz.

Bir ülkede döviz bol, yerli para kıtsa döviz kuru düşük, döviz kıt, yerli para bolsa döviz kuru yüksek olacak demektir. Dalgalı kur rejiminde döviz kurları piyasadaki hareketlere göre sürekli iner ya da çıkar. Eğer bir ülkenin parası yabancı paralara karşı değer kaybediyorsa buna değer kaybı, değer kazanıyorsa buna değer kazanımı diyoruz.

Eğer bir ülkede sabit kur rejimi (fixed exchange rate regime) uygulanıyorsa o ülkedeki merkez bankası ülke parasının döviz kurunu tek tek bütün dövizler için belirler ve bu kurlar yeni bir karar alınana kadar değişmeden kalır. Bu döviz kurunun merkez bankası tarafından ülke parasına değer kazandıracak biçimde düşürülmesine revalüasyon, ülke parasına değer kaybettirecek biçimde düşürülmesine de devalüasyon deniyor. Eğer bir ülkede müdahaleli döviz kuru rejimi (dirty float) uygulanıyorsa, döviz kuru esas olarak piyasada belirlenmekle birlikte merkez bankası bu kuru çeşitli müdahalelerle yönlendirerek istediği düzeyde olmasına çalışır.

Merkez bankalarının günümüzde dalgalı kur rejiminde, döviz kurunun aşırı oynaklığını önlemek için yaptığı müdahaleler dalgalı kur rejiminden müdahaleli kur rejimine geçiş olarak kabul edilmemektedir. Bununla birlikte bu yargıya varabilmek için müdahalenin boyutu ve süresine bakmak gerekir. Eğer müdahale sürekli ve yüksek boyutlu bir hal alıyorsa o zaman dalgalı kur yerini müdahaleli kur rejimine terk etmiş sayılır.

BPO Etkinlik Haberleri



İş Sağlığı ve Güvenliği - Kalite Farkındalık Eğitimleri

Tüm çalışanlarımızın katılımıyla 06-07 Ocak 2025 tarihlerinde; İş Sağlığı ve Güvenliği, Kalite Farkındalık konularındaki yıllık eğitimimiz gerçekleştirildi.

LöseV - Farkındalık Eğitimi

LÖSEV, stant açarak katılımcılara, kanser tedavisi gören çocukların anneleri tarafından el emeğiyle üretilen çeşitli ürünlerini sundu ve satışlar gerçek-

leşti. Yapılan satışlardan elde edilen gelir, LÖSEV'in kanser tedavisi gören çocuklar için yürüttüğü önemli projelere ve yardım çalışmalarına aktarılacak. 06 Ocak 2025 tarihindeki prog-

ramımıza, LÖSEV Kurumlarla İletişim Koordinatör Yardımcısı Barış Ancu katılarak, kurumun çalışmaları ve misyonu hakkında bilgilendirmelerde bulundu.





Bilgi Güvenliği - KVKK Farkındalık Eğitimi

Bilgi Güvenliği çerçevesinde 07 Ocak 2025 tarihinde tüm çalışanlarımıza kapsamlı bir eğitim verilmiştir. Bu eğitim, hem fabrikamızda hem de özel hayatımızda kişisel verilerin ve bilgilerin korunmasının önemini vurgulamaktadır. Eğitimin içeriği, bilgi güvenliği danışmanımız Cenk Tezel tarafından aktarılmıştır.

Ödül Töreni

Çalışanların uzun yıllar süren özverili çalışmalarını takdir etmek amacıyla, kıdem yılına



göre ödüller ve hediyeler sunulmaya devam edilmiştir. 5, 10, 15 ve daha fazla yılını dolduran çalışanlarımıza, kariyer yolculuklarındaki değerli katkılarından dolayı plaket ve özel hediyeler verilmiştir. Firmamızın

Sürekli Gelişim bölümü tarafından yürütülen, Öneri Sistemine katkıda bulunan ve değerli önerilerde bulunan çalışanlarımıza, gösterdikleri üstün çaba ve katkılarından dolayı ödüller takdim edilmiştir.



Bowling Turnuvası

Geleneksel Bowling Turnuvasımız, bu sene de 08 Ocak 2025 tarihinde değerli katılımcılarımızın katkıları ile gerçekleştirildi. Keyifli geçirilen turnuvanın ardından, skoru en yüksek olan üç grup ödüllendirilmiştir.



FIEV Proses Denetimi Eğitimi

NYC Danışmanlık firmasından Nedret Yayla tarafından verilen

Denetçi Yetiştirme Seminerinde; Proje, Kalite, Mühendislik ve Üretim bölümlerimizden katılımcılar yer almıştır. Beş gün süren bu eğitim sonunda, katı-

lımcılar denetim sunumlarını başarıyla tamamlayarak proses denetçisi olmaya hak kazanmışlardır.



Ekip Liderleri Eğitim Programı

Danışmanımız Hakan Sönmez önderliğinde, Bakım bölümü ekip liderlerimiz için bir eğitim programı düzenlenmiştir. Etkili İletişim, ÇİSG, Kalite, Sürekli Gelişim ve Temel Yöneticilik konularını kapsayan eğitim programı, 5 haftaya yayılarak





20 saat olarak gerçekleştirilmiştir.

Eğitim süresince ekip liderlerinin yöneticilik becerilerini geliştirmeye yönelik teorik bilgiler aktarılmış, iş süreçlerinde

daha etkin kararlar alabilmeleri için gerekli stratejiler üzerinde durulmuştur. Katılımcılar, ekip yönetimi, motivasyon sağlama ve iş verimliliğini artırma konularında bilgi edinirken, aynı

zamanda kendi liderlik stillerini geliştirme fırsatı bulmuşlardır.

Genel Müdürümüz Can Özpehlivan'ın katılımlarıyla, eğitim programı sertifika töreni ile sonlandırılmıştır.



Rotary Kulübü RYLA - Temel Robot Eğitimi

Rotary Kulübü'nün devam ettirmekte olduğu sosyal sorumluluk projesine Genel Müdürümüz Can Özpehlivan önderliğinde, ABB Türkiye ve BPO olarak biz de katkıda bulunduk! 17 Şubat 2025 tarihinde, bir grup meslek lisesi öğrencisini ve ABB Türkiye eğitimlerini ağırladık. Eğitim salonumuzda gerçekleştirilen teorik 'Temel Robot Eğitimi' sahasında yapılan uygulamalı oturumla sonlandırılmıştır.





Canias Toplantısı

Canias programında yeni versiyona geçiş yaparken, iki firma çalışanları 24 Şubat 2025 tarihinde bir tanışma etkinliğinde buluştu. Geçiş sürecinin nasıl yürütüleceğine dair anlatımlar yapıldı.

IATF 16949:2016 Kalite Yönetim Sistemi Eğitimi

Murat Işık tarafından, 24-25 Şubat 2025 tarihlerinde IATF 16949:2016 Kalite Yönetim Sistemi Eğitimi verilmiştir. Eğitime, fabrikamızın çeşitli bölümlerinden katılım sağlanmıştır.

Kaizen Toplantısı

Mart 2025 itibarıyla, özellikle BPO şirket hedeflerimize yönelik olarak belirlenen 7 ana başlık altında 'Pilot Kaizen' çalışmalarına başlanacaktır ve bu doğrultuda, 27 Şubat 2025 tarihinde bir kick-off toplantısı gerçekleştirilmiştir.





SERİ ÜRETİM PROJELERİ

CLIO V ÖN TAMPON • CLIO V ARKA TAMPON • CLIO V FAT
CLIO IV ÖN TAMPON • CLIO IV HB ARKA TAMPON
CLIO IV SW ARKA TAMPON • MEGANE ÖN TAMPON
MEGANE ARKA TAMPON • RÜZGARLIK

Ana müşterisi **Oyak Renault A.Ş.** olan BPO A.Ş.; **Tampon, Yakıt Tankı, Ayna Kapakları, Rüzgarlıklar** ile Otomobilin dışında kullanılan her türlü boyalı ve boyasız parçaların imalatları gerçekleştirilmektedir.

www.bpo.com.tr

PHI Metal IATF 16949 Denetimini Başarıyla Tamamladı



PHI Metal olarak, 13-16 Ocak 2025 tarihleri arasında gerçekleştirilen IATF 16949 I. Gözetim denetimini başarıyla tamamlamış olmanın gururunu yaşıyoruz. Sürekli iyileştirme ve kalite odaklı yaklaşımımız doğrultusunda, süreçlerimizi uluslararası standartlara uygun şekilde geliştirmeye devam ediyoruz.

Bu başarıda emeği geçen tüm ekip arkadaşlarımıza teşekkür ederiz. PHI Metal olarak, müşteri memnuniyeti ve sürdürülebilir kalite anlayışıyla sektördeki güçlü konumumuzu daha da ileriye taşımaya hedefliyoruz.

PHI Metal'den Mühendislik Çalışmaları: Araştırmalarımızla Gelişime Katkı Sunuyoruz

PHI Metal'de Kalite ve Mühendislik ekibi, sektörün



gelişimine katkı sağlamak amacıyla çalışmalarına devam ediyor. Ekiplerimizin gerçekleştirdiği iki araştırma, otomotiv endüstrisinde dayanıklılığı artırma ve ağırlık optimizasyonu konularına odaklanıyor.

Viraj Denge Çubuklarında Dekarbürizasyon Miktarının Yorulma Ömrüne Etkisi

Kalite ekibimiz Viraj Denge Çubuklarında Dekarbürizasyon



Miktarının Yorulma Ömrüne Etkisi üzerine hazırladığı çalışmada, viraj denge çubuklarında meydana gelen dekarbürizasyonun yorulma ömrüne etkilerini inceleyerek, güvenilirlik ve dayanıklılığı artırmaya yönelik önemli verilerini sundu.



Otomobillerde Kullanılan Helisel Yayların Tasarım Değişikliği ile Ağırlığının Hafifletilmesi

Mühendislik ekibimizden Sn. Ali Osman Özcan'ın Otomobillerde Kullanılan Helisel Yayların Tasarım Değişikliği ile Yayların Ağırlığının Hafifletilmesi üzerine hazırladığı çalışma hafifletme çalışmaları, araç performansı ve yakıt verimliliği açısından önemli bir rol oynuyor. Bu araştırma, helisel yayların tasarımında yapılan değişikliklerin ağırlık üzerindeki etkisini değerlendirerek bu alanda iyileştirme fırsatları sunmayı amaçlıyor. Özellikle elektrikli

araçların yaygınlaşmasıyla birlikte hafifletme çalışmaları daha fazla önem kazanıyor. Araç bileşenlerinde yapılan optimizasyonlar, batarya verimliliği ve menzil üzerinde önemli etkiler sağlayabiliyor.

Bu projelerde emeği geçen tüm çalışanlarımıza teşekkür ederiz. Sektörün ihtiyaçlarına yönelik araştırmalarımızı sürdürmeye devam edeceğiz.

Üretimde Yeni Dönem: Teknoloji ile Güçlenen Kapasitemiz

PHI Metal olarak, üretim süreçlerimizi daha verimli, hassas ve yenilikçi hale getirmek için önemli makine yatırımları gerçekleştirdik. Son dönemde devreye aldığımız dört yeni makine ile kapasitemizi artırarak otomotiv sektöründeki değişen ihtiyaçlara daha güçlü çözümler sunmayı hedefliyoruz.

Puma 4100 XLM CNC Torna Tezgahı

3 metreye kadar parça işleyebilen bu yüksek hassasiyetli torna tezgahı sayesinde PHI Metal, torna ile rulman hassasiyetinde parça işleme yeteneğine kavuştu.



Dikey Plastik Enjeksiyon Makinesi

Metal üzerine plastik kaplama yapabilen bu makine ile Ford kaput çubuklarının üretimi için özel bir süreç başlattık. PHI Metal için yepyeni bir teknoloji olan plastik enjeksiyon, üretim hattımızda yerini aldı.

B-25MM 13 Eksenli Soğuk Sarım Yay Makinesi

Mevcut 15 mm olan soğuk sarım yay üretim yeteneğimizi 25 mm'ye çıkararak bu makineyle, elektrikli araçlarda kullanılan büyük tel çaplı yayları üretebilir hale geldik.

Postvulkanizasyon Üretim Hattı

Error proof (hata önleyici) entegre üretim hattı ile, kauçuk yataklama burçları el değmeden, otomatik olarak denge çubuklarına yapılandırılabilir hale geldi. Ayrıca, bu hat içerisinde denge

çubuğu braketlerinin otomatik olarak montajı ve hat sonu optik ölçüm cihazı eklenmesi ile hattımız "full Proof" yani sıfır hata şartlarını sağlayacak şekilde tasarlanmış ve devreye alınmıştır.

Bu yatırımlarla hem üretim kapasitemizi artırıyor hem de teknolojik dönüşüm sürecimizi hızlandırıyoruz.

Yatırımlarımız sürecindeki destekleri için Sayın M. Celal Gökçen Bey'e, makinelerimizi yerinde incelemek üzere bizleri ziyaret eden Sayın Eşref Akın Bey ve Mustafa Menkü Bey'e teşekkür ederiz.

PHI Metal'de İlk Yardım Eğitimi Tamamlandı

İş sağlığı ve güvenliği konusundaki hassasiyetimiz doğrultusunda, çalışanlarımızın olası acil durumlara hazırlıklı olmasını sağlamak amacıyla

İlk Yardımcı Eğitimi düzenledik. Eğitime katılan ekip arkadaşlarımız hem teorik hem de uygulamalı bilgiler edindi.

Eğitim sırasında, çalışanlarımız gerçek hayatta karşılaşılabilecek acil durum senaryolarını deneyimleyerek, doğru müdahale tekniklerini birebir uygulama fırsatı buldular.

PHI Metal olarak çalışanlarımızın gelişimini destekleyen eğitimler düzenlemeye devam edeceğiz.

Güvenli Çalışma İçin Yüksekte Çalışma Eğitimimizi Yeniledik

PHI Metal olarak, iş sağlığı ve güvenliği konusundaki kararlılığımızı sürdürüyor ve çalışanlarımızın yetkinliklerini geliştirmek için düzenli eğitimler gerçekleştiriyoruz. Yüksekte Çalışma Eğitimlerimizi yenileyerek çalışanlarımızın güncel güvenlik standartları ve uygulamalar konusunda bilgi sahibi olmalarını sağladık.

Eğitim sürecinde, yüksekte güvenli çalışma teknikleri, kişisel koruyucu donanımların doğru kullanımı ve risk yönetimi gibi önemli konular ele alındı. Teorik bilginin uygulamalarla desteklendiği eğitim, çalışanlarımızın güvenlik farkındalığını artırmaya ve iş sağlığı kültürünü güçlendirmeye katkı sağladı.





MAXIMUM
SAFETY



MAXIMUM
COMFORT



MINIMUM
WEIGHT



MINIMUM
COST

Helisel Yay ve Denge Çubuğu Üretiminde 25 Yılı Aşkın Deneyim

PHI Metal A.Ş. süspansiyon parçaları üretimi konusunda alanının önde gelen şirketlerindedir. Avrupa'nın büyük araç üreticilerine parça ihraç ederken, Türkiye pazarında da lider konumdadır.



CONCEPT
DESIGN



PRELIMINARY
DESIGN



PROTOTYPE



DESIGN
FREEZE



PROCESS
DESIGN



QUALITY
VERIFICATION



CAPACITY
VERIFICATION



START OF
PRODUCTION



END OF
PRODUCTION

Birlikte Büyümeye ve Üretmeye Devam Ediyoruz!



Zeytursan ailesi olarak yılbaşı ruhunu paylaşırken, hem sağlıklı yaşamın hem de yaratıcılığın izlerini bıraktık! Fabrikamızda düzenlediğimiz etkinlikte, çalışma arkadaşlarımız seramik atölyesinde hayallerini şekillendirdi, sağlıklı beslenme ile enerjilerini tazeledi. Yeni yıla birlikte büyümenin, üretmenin ve yaratıcı gücümüzü paylaşmanın mutluluğuyla adım attık!

Önce Güvenlik, Sonra Üretim!

Zeytursan olarak, iş sağlığı ve güvenliği konusundaki kararlılığımızı bir kez daha ortaya koyarak, yangın eğitmenimiz ve değerli fabrika çalışanlarımızın katılımıyla kapsamlı bir yangın tatbikatı gerçekleştirdik. Bu tatbikatla birlikte, olası acil durumlarda doğru müdahale yöntemlerini uygulamalı olarak

öğrenme fırsatı bulduk. Yangın söndürme tekniklerinden tahliye planlarına kadar pek çok kritik konuda bilgi ve deneyim kazandık.

Biz Zeytursan'da, güvenli bir çalışma ortamı oluşturmanın yalnızca bir önlem değil, aynı zamanda bir sorumluluk olduğuna inanıyoruz. Bu nedenle iş güvenliği kültürümüzü geliştirmek ve çalışanlarımızın farkındalığını artırmak için düzenli olarak eğitimler ve tatbikatlar gerçekleştirmeye devam ediyoruz.

Çünkü önce güvenlik, sonra üretim!



EST. 1983
Berrak[®]



HER KAVANOZDA BİR HİKAYE VAR.

40 yıldır, bu toprakların bereketi
Berrak kavanozlarında!

  /berrakailesi

www.berraktursulari.com.tr

QR kodu
okutun,
Lezzet Coğrafyası'nı
keşfedin.



Kadınların Emeğiyle Aydınlanan Bir Dünya

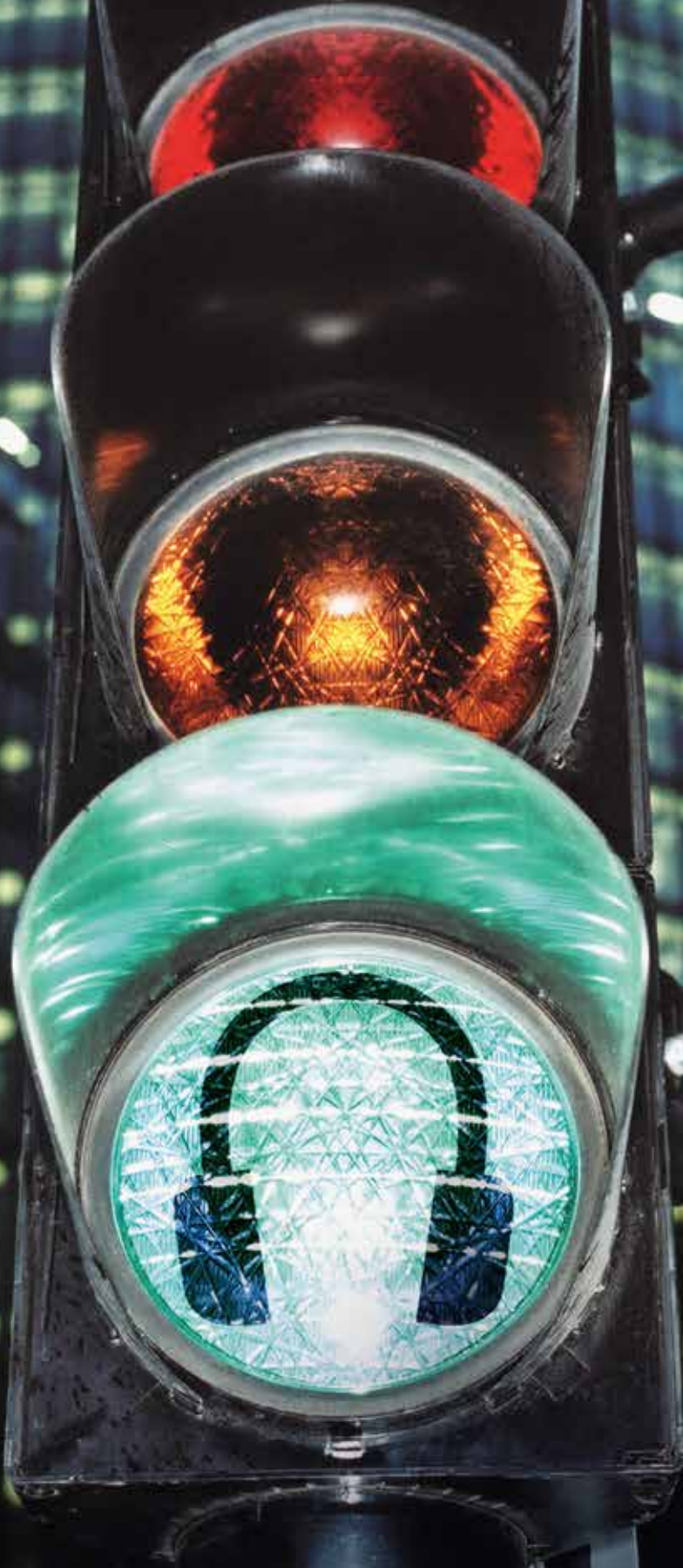


Üretim her aşamasında kadınların emeğine değer veriyor, gerçek lezzetin güçlü kadınların ellerinde şekillendiğine inanıyoruz. Bu nedenle Zeytursan olarak 8 Mart Dünya Kadınlar Günü'nü özel bir etkinlikle kutladık ve mum atölyesinde bir araya geldik. Çalışma arkadaşlarımızın yaratıcılığı ve emeğiyle şekillenen rengarenk mumlar, birlikteliğimizin ve dayanışmamızın bir simgesi oldu.

Kadınların gücüyle aydınlanan bir dünyada, nice 8 Mart'lara!



Şehir müzik dinliyor.



99.1
radioline
www.radioline.fm

Buriş, Akaryakıt Sektöründe Gücünü Artırıyor



1984 yılında Memduh Gökçen, İrfan Özhamarat ve Bülent Semiz ortaklığıyla kurulan Buriş, uzun yıllar boyunca Bursa'da tekstil sektörünün öncü firmalarından biri olarak faaliyet gösterdi. 2000'li yıllara kadar tekstil ticaretinde önemli bir rol üstlenen firma, 2019 yılında aldığı stratejik bir kararla akaryakıt sektörüne adım attı.

İzmir Yolu üzerinde bulunan Göçmenkonutları Shell istasyonu satın alınarak Buriş bünyesine katıldı. Gökçen Ailesi, daha önce ortak olarak kurduğu ve halen Bursa'nın en büyük akaryakıt istasyonlarından biri olan Bupet'in ardından, tamamı kendisine ait ikinci bir akaryakıt istasyonunu hizmete açarak sektördeki konumunu güçlendirdi. Satın alındığında günlük 12.000 litre civarında yakıt satışı gerçekleştiren istasyon, Buriş markasıyla yapılan yatırımlar ve Gökçen Ailesi'nin sektördeki





deneyimi sayesinde hızla yükselişe geçti.

Bu dönüşüm sürecinde sağlanan başarı, 2022 yılında Marmara Bölgesi'nde bulunan Shell istasyonları arasında en fazla satış artışı gösteren ilk 15 istasyon arasına girmeyi sağladı. Satış hacmiyle birlikte müşteri memnuniyetine verilen önem, her geçen yıl istasyonun daha ileriye taşınmasını sağladı.

Shell ile beş yıl süren başarılı iş birliği, 2024 yılı sonunda yapılan yeni anlaşmayla beş yıl daha uzatıldı. Bu kapsamda, istasyonun market alanı, WC'leri, araç yıkama bölümü ve çevre düzenlemesi Shell'in yeni konseptine uygun olarak tamamen yenilendi. Modern tasarımı ve üstün hizmet anlayışıyla Buriş, Bursa'nın en yeni akaryakıt istasyonu olarak faaliyetlerini sürdürmeye devam ediyor.

İzmir-Bursa yolu Göçmen-

konutları mevkiinde bulunan Buriş, 7/24 kaliteli yakıt, hızlı ve güler yüzlü hizmet anlayışı-

la Bursa ve çevre illerden gelen misafirlerine hizmet vermeye devam ediyor.





KIYMETLİ ANNEMİZ
Zehra Deniz Gökçen
1932 - 2021

ÖZLEMLE ANIYORUZ

Hasret

Denize dönmek istiyorum!
Mavi aynasında suların:
boy verip görünmek istiyorum!
Denize dönmek istiyorum!

Gemiler gider aydın ufuklara gemiler gider!
Gergin beyaz yelkenleri doldurmaz keder.
Elbet ömrüm gemilerde bir gün olsun nöbete yeter.
Ve mademki bir gün ölüm mukadder;
Ben sularda batan bir ışık gibi
sularda sönmek istiyorum!
Denize dönmek istiyorum!
Denize dönmek istiyorum!

- Nazım Hikmet Ran -

Usta Oyuncu Emin Gümüşkaya Son Yolculuğuna Uğurlandı



Tedavi gördüğü hastanede hayatını kaybeden tiyatro ve dizi oyuncusu Emin Gümüşkaya, Bursa Ahmet Vefik Paşa Devlet Tiyatrosu'nda düzenlenen törenle son yolculuğuna uğurlandı.

Tiyatro ve dizi oyuncusu Emin Gümüşkaya, tedavi gördüğü hastanede 77 yaşında hayatını kaybetti. Vefat eden oyuncu için Bursa Ahmet Vefik Paşa Devlet Tiyatrosu'nda tören düzenlendi.

Gümüşkaya'nın cenazesi törenin ardından öğle namazını müteakip Emirsultan Mezarlığı'na defnedilecek. Törene; Bursa İl Kültür ve Turizm Müdürü Kamil Özer, Bursa Devlet Tiyatrosu Müdürü Sezai Yılmaz, yapımcı ve yönetmen Birol Güven, Gümüşkaya'nın ailesi ve sevenleri katıldı. Törende Çocukları Emin, Uğur ve Zübeyde Gümüşkaya taziyeleri kabul etti.

Bursa Devlet Tiyatrosu Müdürü Sezai Yılmaz, "Emin Gümüşkaya hakkında bildiğim en büyük özelliği Türk tiyatrosuna yetiştirmiş olduğu gençlerdir. Özellikle gençlik kurslarıyla beraber yetiştirdikleri şu an emeklilik yaşına geldi. Bir gün buradan göçüp giderken arkamızda 2 tane gözü yaşlı insan bıraktıysak ne mutlu bize. Emin Gümüşkaya, arkasında birçok sevenini gözyaşıyla bıraktı. Biz tiyatrocular hep komik anlarımızla akıllara geliriz. Ruhu şad olsun diyorum" dedi.

Yapımcı ve yönetmen Birol Güven, "Ben, Emin

Gümüşkaya ile 2010'da tanıştım. Tanıştığımızda çok sinirliydi. "Bana hep kötü roller geliyor, ben artık kötü roller oynamak istemiyorum" demişti. O yüzden bizim 'Çocuklar Duymasın'daki Seyyar Tayyar karakterini çok sevmişti. Çünkü eğlenceli tarafını göstermek istiyordu. Senaryoya da çok yardım ediyordu. Bizi gerçekten çok güldürüyordu" ifadelerini kullandı.

Oyuncu Ertuğrul Akkök ise "Kendisinden birçok şey öğrendim. Emin Gümüşkaya prova esnasında çok ciddi bir insandı. Provaları tüm çabamızla bir şeyler öğrenmeye çalışarak geçirirdik. Her prova sonunda espri yapar ve hepimizin bildiği o meşhur gülüşüyle sonlandırırdı. Onun sayesinde bu mesleği öğrendim" şeklinde konuştu.

1996-1998 ve 1999-2001 yıllarında Bursa Ahmet Vefik Paşa Devlet Tiyatrosu Müdürü olarak görev yapan Gümüşkaya, 2002'de Devlet Tiyatroları'ndan emekli oldu.



Bursa'da "Aşkın şarkıları konseri"



1500'ü aşkın şarkının, eserinin yazarı Aşkın Tuna ve Şef Bahadır Sevik, Tayyare Kültür Merkezi'nde düzenlenen 'Aşkın Şarkılar Konseri' ile ilgili açıklamalarda bulundu.

Söz Yazarı ve Şair Aşkın Tuna konser öncesi Line TV'ye açıklamalarda bulundu.

"Ben şu garantiyi verebilirim. Gelen herkes hem hüznülenecek hem neşelenecek ve sonunda coşkuyla bu program bitecek. Her şeyi bir arada yaşayacağız. Herkesi oynatarak gecemizi bitireceğiz. Havamız yerinde olacak. Son şarkımız da 'Havam Yerinde Olacak' hatta..."

Gelecekler, deşarj olacaklar, şarkıları söyleyecekler. Birlikte eğleneceğiz, birlikte güleceğiz ve birlikte harika bir gece yaşayacağız. Bunun garantisini veriyorum."

Türk Sanat Müziği Korusu Şefi Bahadır Sevik:

Gelenlerin çok memnun kaldığını görüyorum. Bu tür olaylar sanat olayları çok fazla yapılmıyor. Bizler daha çok perde arkasında kalan insanlarız. Şarkılarımız biliniyor, ismimiz şarkıya ilgi duyanlar tarafından biliniyor. Bizler daha çok gizli kahramanlar oluyoruz.

Bu iş aslında dışardan basit gibi görünen fakat komplike bir iş. Minik detayları var. Niye farklı oluyorsunuz... Farkı kendiniz yaratıyorsunuz işte fark detaylardan geliyor. Yazarken bunlara dikkat ediyordum.

Aşkın Tuna, Yeni Projesini Line Tv'den Duyurdu

Aşkın Tuna ve Şef Bahadır Sevik, İrem Okur'un sunduğu "Güncel" programında yaptığı açıklamada; "Gençlerimizin yeni neslin kulakları rap müziğe alışmış durumda. Ben de yeni bir albüm düşünüyorum.

Aralarına rap okutarak şarkılarımızı gündeme getirmeyi düşünüyorum tekrardan. Gençlerle hem rapçileri için içine katacağım. Şarkılar da tekrardan gençlerin de tam anlayabileceği duruma gelsin" dedi.



Darüşşafaka Bursa Okul Projesi Tanıtımı Yapıldı



Darüşşafaka Bursa Okul Projesi'nin tanıtım toplantısı BUSİAD Evi'nde gerçekleşti.

Darüşşafaka Bursa Okul Projesi'nin tanıtımı, 22 Ocak 2025 Çarşamba günü saat 15.00'te BUSİAD Evi'nde düzenlenen toplantı ile gerçekleşti. Etkinlikte, Darüşşafaka üst yönetimi de katılımcılarla buluştu. Projeye ilgi duyanlar ve yakınları, projenin detayları ve hedefleri hakkında bilgi aldı. Toplantıda, projenin geleceği ve hedeflerine dair önemli bilgiler paylaşıldı.



Hiç Sinemaya Gitmemiş Minikler Beyaz Perde ile Buluştu

24-25-26 Ocak 2025 tarihlerinde, Biletinial'ın ev sahipliğinde gerçekleşecek Çocuk Filmleri Festivali, Mecidiyeköy'deki Toruncenter Sinemaları'nda başladı!

Biletinial'ın ev sahipliğinde Mecidiyeköy Torun Center Sinemaları'nda başlayan Çocuk Filmleri Festivali, sömestr tatilinde çocuklar ve aileler için eğlence dolu bir deneyim sunuyor. Avrupa Yakası'nın kalbinde, hem toplu taşıma hem de özel araçla kolayca ulaşılabilen bu festival, 26 Ocak'a kadar sürecek. LC Waikiki'nin ana sponsorluğunda; Tavuk Dünyası ve ChildGen'in destekleriyle gerçekleşen festivalde en sevilen çocuk filmleri, yaratıcı atölyeler ve ilham verici söyleşilerle dolu bir program katılımcıları bekliyor.

Hayalleri Süsleyen Filmler Beyaz Perdede

Festivalin ilk gününden itibaren, çocukların hayranlıkla izlediği sevilen filmler beyaz perdede yerini alıyor. Çocukların favorisi olmuş animasyonlardan, macera dolu hikayelere kadar geniş bir seçkiyle festivalde gösterilecek filmler arasında; Tay 2, Kral Şakir: Devler Uyandı, Kung Fu Panda 4, Robot Dreams, Hayali Arkadaşlar, Garfield, Tersyüz 2, Vahşi Robot, Çılgın Hırsız 4, Kaptan Pengu ve Arkadaşları, Transformers: Başlangıç ve Lassie: Yepyeni Macera yer alıyor. Sinema tutkunu aileler, bu filmleri keyifle yeniden izlerken

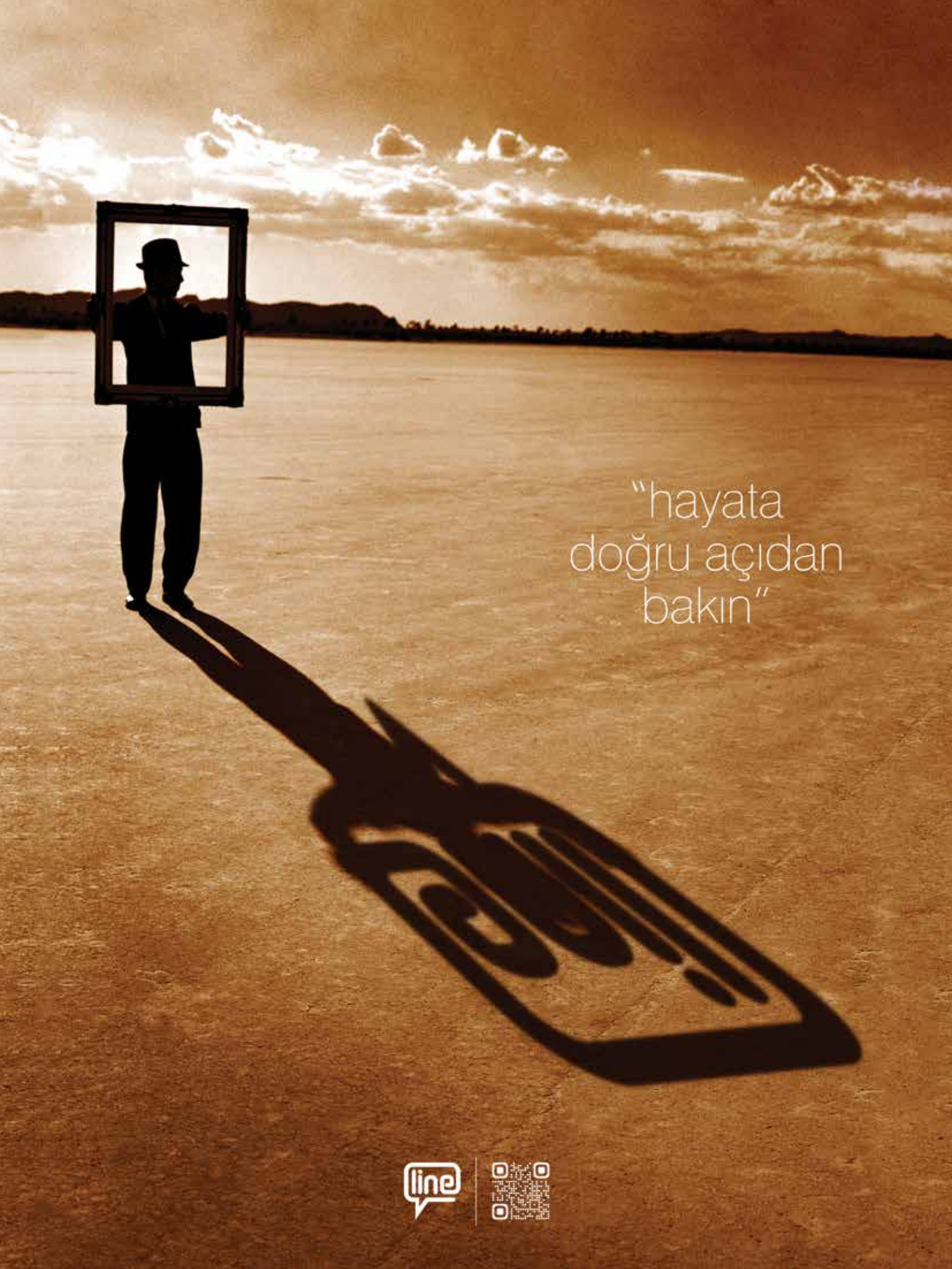


çocuklar hayal dünyalarını geliştiren hikayelerle dolu anılar biriktirecek.

Yaratıcı Atölyelerle Hayaller Gerçekleşiyor

Festivalde, minik katılımcılar için düzenlenen yaratıcı atölyelerle, hem eğlenceli hem de öğretici aktiviteler sunuluyor. Sinema Atölyeleri ile çocuklar, bir film yapım sürecini deneyimleyerek kendi hikayelerini yaratırken; Yapay Zeka Atölyesi ile geleceğin teknolojisi çocuklarla buluşuyor. Sinedeneyim Etkinliği film dünyasını keşfetmeye yönelik eğlenceli bir yolculuk sunarken, mindfulness ve interaktif oyun etkinlikleriyle de çocuklar eğlenirken öğrenmeye devam ediyor.





“hayata
doğru açıdan
bakın”





Manevi Evlatlar - 3

Türk Havacılığının Öncü İsmi
Sabiha GÖKÇEN



Türk havacılık tarihinin en önemli isimlerinden Sabiha Gökçen, Cumhuriyet'in modernleşme yolunda Türk kadınının gücünü simgeleyen önemli bir figürdür. Atatürk'ün manevi evladı Sabiha Gökçen'in hayatı, azim, cesaret ve başarıyla şekillenen bir yolculuktur.

22 Mart 1913 tarihinde Mustafa İzzet Bey ve Hayriye Hanım'ın altıncı çocuğu olarak Bursa'da doğan Sabiha Gökçen, anne ve babasının ölümünün ardından, 1925 yılında Bursa'yı ziyaret eden Atatürk'ün ilgisini çeker ve ona manevi evlat olarak kabul edilir.

Çankaya İlkokulu ve İstanbul Üsküdar Kız Koleji'nde öğrenim gören Sabiha, 1935'te Türk Hava Kurumu'nun Türk Kuşu Sivil Havacılık Okulu'na girer, yüksek planörcülük brövelerini



alır. Yedi erkek öğrenciyle birlikte Kırım, Rusya'ya gönderilerek yüksek planörcülük eğitimini tamamlar. O dönemde havacılık, çoğunlukla erkeklerin egemen olduğu bir alan olmasına rağmen, Gökçen, cesareti ve kararlılığı ile bu engelleri de aşmayı başarır. Türk havacılığının ilk kadın pilotu olma yolunda önemli adımlar atar.

1936'da Eskişehir Askeri Hava Okulu'na girer, burada av ve bombardıman uçaklarıyla başarılı görevler yaparak, dünyanın ilk "Kadın Savaş Pilotu" unvanını kazanır. 1937 yılında Türk Hava Kurumu'nun yetiştirdiği ilk kadın pilot olması nedeniyle kurumun "9 numaralı Murassa (iftihar) Madalyası"

ile ödüllendirilirken tarihe de büyük bir not düşülür:

"Türk kadınından da savaş pilotu olur"

Daha eğitim sürecindeyken gösterdiği başarı, ona önemli görevler verilmesini sağlar. Gösteri uçuşları ve eğitim uçuşları ile Türk milletinin gücünü simgeleyen Gökçen, hava akrobasi alanındaki yetkinliğiyle de dikkatleri çeker.

Sabiha Gökçen, sadece Türkiye sınırlarında değil, dünya çapında da önemli başarılar elde eder. 1938'de Balkan devletlerinin davetlisi olarak uçağıyla Balkan turu yapan Gökçen, Hindistan, Arjantin, Brezilya gibi ülkelerde gerçekleştirdiği gösterilerle Türk havacılığının uluslararası alandaki saygınlığını artırır. Daha sonra Türk Hava Kurumu Türkkuşu'na başöğretmen olarak atanan Sabiha, 1955'e kadar bu görevini de başarıyla sürdürür.

Hayatı boyunca toplam 22 değişik hafif bombardıman ve akrobatik uçakla uçan, birçok ödülün de sahibi olan Gökçen, 1991 yılında Uluslararası Havacılık Federasyonu Altın Madalyası'nı da alır.

1996 yılında Amerika'da düzenlenen Kartallar Toplantısı'nda dünya havacılık tarihine adını



yazdıran 20 havacıdan biri seçilen Sabiha Gökçen, bu ödüle layık görülen ilk kadın havacı olur.

Atatürk'ün "Türk kadını, her alanda başarılı olabilir." anlayışını hayata geçiren Gökçen, kariyerindeki başarılarıyla da bu ilkenin somut örneklerini hayata geçirmiştir. Kadınların, erkek egemen sektörlerde de başarılı olabileceğini kanıtlayan Gökçen, dünya çapında birçok kadına da ilham olmuştur.

Yaşamını Türk Milleti'ne ve havacılığa büyük katkılar sağlayarak geçiren, Türk havacılığının öncü isimlerinden Sabiha GÖKÇEN, ölümünden sonra da, hem havacılık dünyasında hem de kadın hakları konusunda ilham vermeye devam ediyor.

"Gökyüzünün Kraliçesi Sabiha GÖKÇEN" bugün 112 yaşında...





DİLEK İLHAN
Line TV

1950'lerin Lüks ve Şıklığının İkonu, 1955 Ford Fairlane Crown Victoria



Otomotiv dünyasının önemli klasiklerinden 1955 model Ford Fairlane Crown Victoria, hem tasarımıyla hem de özellikleriyle dönemin mühendislik harikalarından biri olarak karşımıza çıkıyor. Bu özel model, sadece şık görünümüyle değil, aynı zamanda zamanının çok ötesinde kalan teknolojik donanımlarla dikkat çekiyor.

1955'te Ford'un en dikkat çekici modellerinden Crown Victoria, çift renkli boyası ve krom detaylarıyla dönemin "şıklık" anlayışını mükemmel şekilde yansıtıyor. Altı kişiyi taşıyabilen iki kapılı bir coupe olan Crown Victoria adı ilk kez 1955 yılında kullanılır. Crown Victoria, Ford Fairlane modelinin bir parçasıdır ve Victoria modelinden tek farkı çatısındaki çelik şerittir. Bu şerit'e İngilizcede "Crown" adı verildiği için bu modelin adı Crown Victoria olur. 1956 yılın-



da Ford bu araca Lifeguard adlı güvenlik paketi de ekler.

Comfortaire marka fabrika çıkışı klima sistemi ile dönemin ileri mühendislik anlayışını belgeleyen, o dönemde sadece 402 Ford modeliyle sunulan bu klima, otomobillerde lüksün simgesi haline gelir. Arka bagajda yer alan kondenser ünitesi ve başlıktaki hava kanalları aracılığıyla soğutma sağlayan sistem, o döneme göre oldukça yenilikçi bir özellik olarak görülür.

V8 motoru ve 162 beygir gücüyle dönemin güçlü ve konforlu araçlarından olan Crown Victoria, otomatik şanzımanı ile sürücüler için ciddi bir avantaj ve konfor sağlar.

1955 Ford Fairlane Crown Victoria, sadece zarif tasarımı ve güçlü performansı ile değil, aynı zamanda nadirliği ve tarihi önemiyle de otomotiv dünyasında özel bir yere sahiptir. Sınırlı





üretimi ve sunduğu lüks özelliklerle, koleksiyoncuların değerli parçalarından biri olmayı sürdüren araç, Crown Victoria Association'ın Ulusal Toplantısı'nda ilk kez sergilendiğinde Best in Class ödülünü kazanır. Ayrıca AACA Junior ve Senior Ulusal Ödüllerini de kazanan Crown Victoria, AACA Grand National Ödülü için de aday gösterilir. Üretimi oldukça sınırlı sayıda olan Crown Victoria modelinden 1955'de toplamda 33,165 adet üretilmiştir. Değerini arttıran bu faktörle, 1955 model Crown Victoria, 2025'teki bir açık artırmada 28,050 dolara satılır.

Hem geçmişin izlerini taşıyan hem de yenilikçi bir yapıya sahip 1955 Ford Fairlane Crown Victoria, 1950'lerin otomobil dünyasından günümüze önemli bir kilometre taşı olmayı sürdürüyor.





Sağlık Nedir?

Sağlık hastalık taşıma ya da sakat olma halinden çok beden, ruhen ve sosyal olarak tam iyi olma halidir. (World Health Organization - WHO)

Sağlıklı Beslenme Nedir?

Sağlığı korumak, geliştirmek ve yaşam kalitesini yükseltmek için vücudun gereksinimi olan besin öğelerini yeterli miktarlarda ve uygun zamanlarda almak için bilinçli yapılması gereken bir davranıştır.

Diyet Nedir?

Diyet = Beslenme; bireylerin yeterli ve dengeli beslenmesi; hastalıkların görülme riskinin

azalması, protein enerji mal-nütrisyonun, vitamin mineral yetersizliklerinin önlenmesi vb. beslenme ile ilgili sağlık sorun-

larının en aza indirilmesinde rol oynayan koruyucu etmenlerden biridir.

Bunları Biliyor Musunuz?

Beslenmenizde yapacağınız sağlıklı tercihler;

Obezite riskini %98

Kanser riskini %22,5

Diyabet riskini %53

Koroner kalp hastalıkları riskini % 70

Bağışıklık sisteminizi güçlendirip ideal kiloda olmak COVID 19 komplikasyonlarını **%78 AZALTIR**



SU

35 ml X Vücut ağırlığı (kg)



TUZ

Max: 5 g / gün
1 tepeleme çay kaşığı



ŞEKER

Max: 25 g / gün
2 çorba kaşığı



MEYVE

2-3 Porsiyon / gün



SEBZE

3-4 Porsiyon / gün
400g/gün



TAHİL

En az 3-7 Porsiyon / gün
Protein kaynağı Besinler ile birlikte



KURUBAKLAGİL

Haftada 2 kez 1 porsiyon
C Vitamin Kaynağı Besinler ile birlikte



SÜT

Haftada 2 kez 1 porsiyon



YOĞURT/KEFİR

Haftada 2 kez 1 porsiyon



PEYNİR

Günde 3 parmak büyüklüğü kadar
Doymuş yağ! Tuz!



KIRMIZI ET

Haftada 2 kez 1 porsiyon
Haftada 3-4 Kez 80-120g



TAVUK/HİNDİ

Haftada 2 kez 1 porsiyon
Haftada 3-4 Kez 80-120g



BALIK

Haftada 2 kez 1 porsiyon
Haftada 2-3 Kez 200-400g



YUMURTA

Haftada 2 kez 1 porsiyon
Haftada 3-4 Kez 1-2 adet

ABDULLAH TÜRKÖĞLU

İşe Giriş Tarihi: 14 Nisan 1976
İşten Çıkış Tarihi: 27 Aralık 2024

Abdullah Türkoğlu: "1976-1977 yıllarıydı Gökçen ve BEMSA ile çalışma hayatına girişim... Bir gün servisi kaçırmışım, aceleyle BEMTEKS'e girdim (BEMSA'da çalışıyorum o yıllarda). BEMSA'ya telefon edip, geç kalacağımı bildirebilir miyim? diye sordum. Söylediğim kişi Rahmetli Hamdi Sami Gökçen'di.

1978 senesiydi, Doğan Şahin'in panjuru karşılama milinin bir tanesi kalıp açılıp kapanırken bir tanesi sürüyordu. Pazar günü Hasan Usta, ben, Memduh Bey ve İrfan Bey mili kolona kri-

ko ile gerdirip, çift anahtarla bağladık. Biz Hasan Usta ile beraber krikoyu açıyoruz, krikoyu bırakırsak boşanacak diye yavaş yavaş yarıya kadar açtık. Enjeksiyon makinesinin içi darı, Hasan usta bana bırak dedi, ben de bıraktım. Elindeki anahtar kaçırınca, anahtar yukarıya doğru fırladı, çenemi sıyırdı geçti. İrfan Bey, "bir şey yok değil mi oğlum?" Dedi. Baktım elim kan içindeydi, hastaneye gittik, üç dikiş atıldı.

BEMSA'da 3 adet enjeksiyon makinesi vardı, kalıpları el calsakalı ile kaldırıp, indirirdik. Ben makinaya kalıp bağlardım. Bir gün yine kalıp bağlarken, Rahmetli Hayrettin Usta vardı, kalıbı bağlarken, haydi sigara iç gel derdi. Ben de çıkardım. Bir gün kendi kendime daha yaşın 17, bir şeyler öğren niye gidiyorsun dedim. Bekledim, kalıp bağlandıktan sonra ne yaptığını gördüm.

BEMSA'daki makinalar yarı otomatikti, 1989'da BPLAS'a geldik. Celal Bey, makine ne olması ne yapılması gerekiyor diye bizlere söylerdi. Yine bir gün saat 18:00 eve gideceğiz, rahmetli Arif Bey ile bir şeyler konuşuyoruz. Elemanlardan biri geldi, lambaları yakabilir miyiz? dedi. Tamam, biz yakarız dedik. Arif Ağabey ile yanına gittik direktte bağlıydı sigortalar. Arif Bey uzanacaktı, ben açayım dedim. Şalteri kaldırdığım gibi bir patladı elim yandı. Sonra yine hastane ve iyileşme süreci... Bir ay sonra da beyin ameliyatı olmam gerekti. Hastane mas-

raflarımda bir kuruş ödetmeyen Celal Gökçen'e ayrıca çok teşekkür ederim.

Günlerden bir gün öğle paydosuydu, BPO'da çalışıyoruz. 2700 'de kalıp bağladık, her şeyi bağlı, ısılar devreye verilecek. Bizler de Cemil, ben, İlyas, Eyüp yemekhanede yemek yedik, sigara içiyoruz. Saat 12:45 civarı. Dışarıdan makine sesi geldi, baktık Mustafa Bey makineyi çalıştırıyor. Ben de memeden malzeme akıtacağım, akıttık kalıptaki flanşın olduğu yer donmuş. Isılar bağlı flanşın bağlandığı makinanın gövdesi kalın, bir elimle yetişemedim. Bir elimde kerpeten bu sefer kafamı da içeriye sokup, memenin ucundaki yolluğu çekeceğim ve yakaladım tam çektim ki kalıbın içinde plastik gaza dönüşmüş. Patladı... benim sağ kolum, yüzüm plastik olmuştu. Gözlerimin içine kadar girmişti.

Yıl 1991'de Demirtaş'taki fabrika açıldı. 3 Adet Remu makina vardı, kış mevsiminde makina da sırayla çalışıyoruz, üşüyen elektrik ocağında ısınıyordu. Daha sonra 1200 enjeksiyon makinesi geldi, montaj ettik. Sakarya, Gölcük Fabrikaları kuruldu. Celal Gökçen patron gibi değil, ağabeyimiz gibiydi. 39 sene geçti ayrılmayı düşünmediğim BPLAS'tan ayrılmak zorunda kaldım. Eşimle kalan ömrümü geçirmek istedim, oğlum evlendi, kazandığım parayla, Allah'a şükürler olsun ona birçok şey yaptım. BPLAS ve Gökçen ailesine Allah bin kere razı olsun."

BUHA
BURSA UZAY VE HAVACILIK



HAYALLERİNİZDEN VAZGEÇMEYİN

BURSA UZAY VE HAVACILIK





İrem AKÇİL
BPLAS - DOSAB

1. Hangi bölümde ne zamandır çalışıyorsunuz?

Haziran 2024 tarihinden bu yana Üretim Maliyetleri Bölüm'ünde çalışmaktayım. Daha önce otomotiv sektöründe 3 yıl kadar Planlama Uzmanı olarak görev aldım.

2. Hobileriniz nelerdir?

Seyahat etmek, yürüyüş yapmak, dünya mutfağından yeni tatlar deneyimlemek ve yapmak hobilerim arasında. Ayrıca Maltese Terrier cinsi Milka adında bir köpeğim var, onunla düzenli yürüşler yapmak beni mutlu eden şeylerden biri. Sevdiklerimle vakit geçirmek ve onlarla yeni yerler keşfetmek benim için çok kıymetli.

3. Aileniz hakkında kısa bilgi verir misiniz?

Babam emekli olmasına rağmen otomobil bakım servisi işletiyor. Annem ev hanımı ve yaklaşık 3 yıldır filografi sanatıyla ilgileniyor. Kız kardeşim Tıp fakültesi 1.sınıf öğrencisi olarak eğitimine devam ediyor. Onlardan aldığım detek ve sevgi, hayattaki en büyük motivasyon kaynağım.

4. Tüm BPLAS ile paylaşmak istediğiniz bir şey söyleyebilir misiniz?

Bence başarı, sadece bireysel çabalarla değil, ekip ruhu, dayanışma ve karşılıklı anlayışla kaçınılmaz olacaktır. Güler yüzlü, samimi ve destekleyici bir iletişimin, verimliliği ve motivasyonu arttıracaklarını düşünüyorum. Gerek özel hayatımız gerekse iş hayatında bu bakış açısını benimseyebildiğimiz sürece büyük başarılar ve mutluluğa ulaşacağımıza inanıyorum. Tüm çalışma arkadaşlarıma başarılar diliyorum.



Gürkan DENİZGEZEN
BPLAS - DOSAB

1. Hangi bölümde ne zamandır çalışıyorsunuz?

19 Ağustos 2024 tarihinden itibaren Makine Bakım Bölümü'nde çalışmaktayım.

2. Hobileriniz nelerdir?

Basketbol oynamak, müzik dinlemek, yürüyüş yapmaktan hoşlanırım.

3. Aileniz hakkında kısa bilgi verir misiniz?

Evlüyüm. Eşim Fen bilgisi öğretmenidir.

4. Tüm BPLAS ile paylaşmak istediğiniz bir şey söyleyebilir misiniz?

10 sene farklı bir sektörde çalıştıktan sonra, sektöründe öncü role sahip BPLAS ailesinin üyesi olmaktan dolayı mutluluk duyuyorum.



Semih SEVİL
BPLAS - DOSAB

1. Hangi bölümde ne zamandır çalışıyorsunuz?

03 Şubat 2025 tarihi itibari ile BPLAS Yeniköy fabrikasında Yakıt Tankı Bölümü'nde çalışmaya başladım.

2. Hobileriniz nelerdir?

Hobilerim arasında yağlı güreş ve futbol oynamak ve izlemek yer almaktadır.

3. Aileniz hakkında kısa bilgi verir misiniz?

3 kişilik bir ailem var. Babam emekli annem ev hanımıdır.

4. Tüm BPLAS ile paylaşmak istediğiniz bir şey söyleyebilir misiniz?

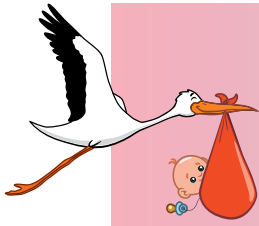
BPLAS ailesinde çalışmaktan mutluyum. Kendime ve çalışma hayatıma artı değerler katacağına inanıyorum. Tüm çalışanlara huzurlu, sağlıklı çalışma hayatı diliyorum.

Aramıza Yeni Katılanlar

Personel Adı Soyadı	Bölümü	Şube
Zeki Yıldırım	Blow Moulding	Yeniköy
Serkan Köse	Blow Moulding	Yeniköy
Osman Güzel	Blow Moulding	Yeniköy
Zafer Kart	Blow Moulding	Yeniköy
Semih Tuncer	Blow Moulding	Yeniköy
Kemal Küçüker	Kalite Güvence	Yeniköy
Semih Sevil	Blow Moulding	Gölcük

Evlenen Çalışanlarımız

Emre Salihoğlu Şubat 2025 Proje ve Metod



Hoşgeldin Bebek

Personel Adı Soyadı	Bölümü	Doğduğu Tarihi	Cinsiyeti
Emre Turan	Kalıphane	Aralık 2024	Erkek
Muhammed Kaya	Uçak Bakım	Aralık 2024	Erkek
Fatih Mehmet Aydın	Makina Bakım	Ocak 2025	Kız
İbrahim Coşkun	Genel Bakım	Ocak 2025	Erkek
Ahmet Furkan Yılmaz	Arge	Ocak 2025	Erkek
Mehmet Tan	Enjeksiyon	Şubat 2025	Kız

Gökçen
ŞİRKETLER GRUBU

BEMSA
BURSA EMPRİME VE
PLASTİK SANAYİ A.Ş.

BPO
B-Plus Plastic Omnium
Otomotiv Plastik ve Metal Yarı San. A.Ş.

PHI
METAL


TIU-ZELENYI HAI

SRT ENERJİ

norm



GÖKÇEN
SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Gökçen
GAYRİMENKUL A.Ş.

B
PLAS

lineTV

radioline

SHR ENERJİ

FENIX
AVIATION

BURİS

Gökçen
YATIRIM A.Ş.

AQUILA
AVIATION INTERNATIONAL GmbH

BEMTEKS

BUVHA
BURSA UZAY VE HAVACILIK

ZEYTURSAN

SRH ENERJİ

FSB TEST
TÜTÜN A.Ş.

www.bplas.com.tr

